



TARIF



www.sicomini.com • composites@sicomin.com

Edition Mars 2007

SICOMIN sur le Net c'est :



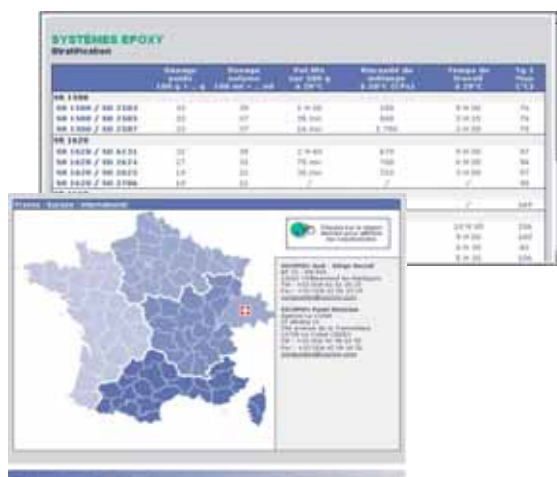
Un site dédié aux matériaux composites



La possibilité de télécharger des fiches techniques et de sécurité



Des tableaux comparatifs des propriétés physiques de nos produits



Un lien avec nos laboratoires ou notre équipe commerciale pour répondre à vos besoins

<http://www.sicomin.com>

Table des matières

Systèmes époxydes ...

de stratification	5 - 6
pour pré-preg in situ	7
de stratification translucide	8
pour procédés RTM	7
d'imprégnation (marbre, fissures, matériaux poreux, ...)	9
classés feu	9
de collage	10
chargés pour joints congés et collage	10
pour aquariophilie	10
pour le bois	11
de revêtement sans solvant	11
pour réservoirs de carburant	11
moussants 170 à 600 Kg m ³	12
souples	12
accélérateur	13
de coulée	13
pour enduits	14
pour applications sous marine / supports humides.	15
gel coat	15

Tissus multiaxiaux

Verre E	16
Carbone	17
Aramide / Verre E	17

Tissus

Feutres	18
Verranne	18
Verre	18
Aramide	18
Carbone	18
Carbone / Aramide	18
Polyester	18
Texalium	18
PTFE	25

Roving et roving mat

Verre	18
-------	----

Gaines, tresses, rubans

Verre, carbone	21
----------------	----

Unidirectionnels

Verre E tissé	20
Carbone tissé verre	20
Carbone	20

Divers


Périphériques pour le vide	22
Périphériques pour l'infusion	23
Accessoires pour vide et infusion	24
Agents de démoulage	25
OMEGA Système	26
Revêtements antidérapants	27
Revêtements souples	28
Charges	29 - 30
Outillage et accessoires	31
Accessoires pour kites et surfs - Protection et sécurité	32

Matériaux d'âme / Mousses

Mousse souple de polyéthylène extrudé 35 Kg / m ³	26
SPHERETEX : Tissu pour micro et macro sandwichs	20
AIREX C51.60 : mousse PU	35
BALTEK : Balsa	33 - 34
C71 ET : Mousse PVC	35
AIREX : Mousse P.V.C linéaire	36
AIREX : Mousse P.V.C réticulé	37
AIREX : Mousse P.V.C réticulé micro perforée	38







Systèmes époxydes de stratification

	Prix du kit HT		Détail du kit				Prix HT
	Résine + durcisseur		Résine		Durcisseur		Kg mix
	Qté Kg	Prix HT €	Quantité Kg	Prix HT €	Quantité Kg	Prix HT €	€
SR 1270 SD 4990, SD 4999 (100 / 35) 	270,20	2 182,78	1 x 200	1 363,12	3 x 23,4	3 x 273,22	8,08
Stratification et durcissement à température ambiante. Durcisseurs (lent et rapide) miscibles entre eux.	90,00	804,82	2 x 33,3	2 x 265,8	1 x 23,4	273,22	8,94
	16,20	191,95	1 x 12	111,67	2 x 2,1	2 x 40,14	11,85
	8,10	105,44	1 x 6	65,30	1 x 2,1	40,14	13,02
	1,35	27,81	1 x 1	15,69	1 x 0,35	12,12	20,60
SR 1500 SD 2503 / 2505 / 2507 (100/33)	260,00	2 399,36	1 x 200	1 469,84	6 x 10	6 x 154,92	9,23
Stratification et durcissement à température ambiante.	43,00	427,25	1 x 33	272,33	1 x 10	154,92	9,94
	15,60	179,55	1 x 12	115,10	1 x 3,6	64,45	11,51
	4,30	66,00	1 x 3,3	41,85	1 x 1	24,15	15,35
	1,30	27,75	1 x 1	15,99	1 x 0,3	11,76	21,35
SR 1500 SD 7561 (100/33)	260,00	2 394,62	1 x 200	1 469,84	6 x 10	6 x 154,13	9,21
Long temps de travail	43,00	426,46	1 x 33	272,33	1 x 10	154,13	9,92
	15,60	180,00	1 x 12	115,10	1 x 3,6	64,90	11,54
	4,30	65,88	1 x 3,3	41,85	1 x 1	24,03	15,32
	1,38	28,68	1 x 1	15,99	1 x 0,38	12,69	20,78
SR 1620 SD 2625, SD 2706 (100/19)	238,00	2 980,45	1 x 200	2 268,05	4 x 9,5	4 x 178,1	12,52
Standard et rapide	39,27	533,33	1 x 33	411,53	1 x 6,27	121,80	13,58
Stratification, haut pouvoir mouillant	11,90	195,03	1 x 10	144,27	1 x 1,9	50,76	16,39
	4,40	91,05	1 x 3,7	66,27	1 x 0,7	24,78	20,69
	1,19	30,66	1 x 1	21,30	1 x 0,19	9,36	25,76
SR 1620 SD 2624 (100/27)	254,00	3 150,89	1 x 200	2 268,05	6 x 9	6 x 147,14	12,41
Long temps de travail	42,00	558,67	1 x 33	411,53	1 x 9	147,14	13,30
	12,70	203,37	1 x 10	144,27	1 x 2,7	59,10	16,01
	4,70	91,32	1 x 3,7	66,27	1 x 1	25,05	19,43
	1,27	32,19	1 x 1	21,30	1 x 0,27	10,89	25,35
SR 1700 Haut module SD 2705 / 2706 (100/22)	268,50	3 804,59	1 x 220	2 895,49	5 x 9,7	5 x 181,82	14,17
Durcisseurs rapides	42,70	659,68	1 x 33	477,86	1 x 9,7	181,82	15,45
	13,42	242,90	1 x 11	180,62	1 x 2,42	62,28	18,10
	6,71	136,01	1 x 5,5	100,52	1 x 1,21	35,49	20,27
	1,22	34,05	1 x 1	23,82	1 x 0,22	10,23	27,91
SR 1700 Haut module SD 2703 (100/31)	291,61	4 054,69	1 x 220	2 895,49	7 x 10,23	7 x 165,6	13,90
Long temps de travail	43,23	643,46	1 x 33	477,86	1 x 10,23	165,60	14,88
	14,40	260,78	1 x 11	180,62	2 x 1,7	2 x 40,08	18,11
	7,20	140,60	1 x 5,5	100,52	1 x 1,7	40,08	19,53
	1,31	35,82	1 x 1	23,82	1 x 0,31	12,00	27,34
SR 1700 Haut module SD 7820 (100/36)	299,20	4 416,69	1 x 220	2 895,49	8 x 9,9	8 x 190,15	14,76
Long temps de travail, outillage 120°C	42,90	668,01	1 x 33	477,86	1 x 9,9	190,15	15,57
	15,00	287,90	1 x 11	180,62	2 x 2	2 x 53,64	19,19
	7,50	154,16	1 x 5,5	100,52	1 x 2	53,64	20,55
	1,36	38,52	1 x 1	23,82	1 x 0,36	14,70	28,32

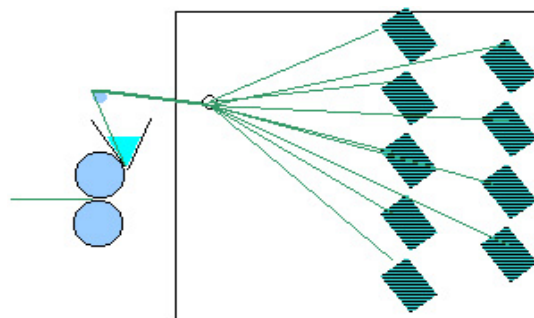


Systèmes époxydes de stratification

	Prix du kit HT		Détail du kit				Prix HT
	Résine + durcisseur		Résine		Durcisseur		Kg mix
	Qté Kg	Prix HT €	Quantité Kg	Prix HT €	Quantité Kg	Prix HT €	€
SR 1660	275,10	3 179,28	1 x 210	1 913,05	7 x 9,3	7 x 180,89	11,56
SD 2630 (100/31 Poids), Ultra Lent	39,30	484,11	1 x 30	303,22	1 x 9,3	180,89	12,32
Stratification pour moule et coulée 120°C	13,10	197,14	1 x 10	117,91	1 x 3,1	79,23	15,05
Outillages thermoformages et prepregs	4,59	83,67	1 x 3,5	52,38	1 x 1,09	31,29	18,23
Faible exothermie.	1,31	31,50	1 x 1	18,27	1 x 0,31	13,23	24,05
SD 7820 (100/32 Poids), Lent	279,30	3 244,10	1 x 210	1 913,05	7 x 9,9	7 x 190,15	11,62
Stratification pour moule 120°C	39,90	493,37	1 x 30	303,22	1 x 9,9	190,15	12,37
Outillages thermoformages et prepregs	13,20	203,32	1 x 10	117,91	1 x 3,2	85,41	15,40
Faible exothermie.	4,62	84,21	1 x 3,5	52,38	1 x 1,12	31,83	18,23
SR 8200	261,98	2 438,76	1 x 200	1 552,32	6 x 10,33	6 x 147,74	9,31
SD 8202 / 8203 / 8205 / 8206 (100/31 Poids)	43,63	447,93	1 x 33,3	300,19	1 x 10,33	147,74	10,27
Tg 90-105°C	15,72	203,18	1 x 12	125,06	2 x 1,86	2 x 39,06	12,92
Durcisseurs miscibles.	7,86	112,48	1 x 6	73,42	1 x 1,86	39,06	14,31
Existe en version thixotrope	3,93	63,24	1 x 3	41,85	1 x 0,93	21,39	16,09
	1,31	28,26	1 x 1	16,98	1 x 0,31	11,28	21,57
SR 8200	274,00	2 626,56	1 x 200	1 552,32	8 x 9,25	8 x 134,28	9,59
SD 7201 / 7203 / 7204 (100/37 Poids)	45,60	504,40	1 x 33,3	300,19	3 x 4,1	3 x 68,07	11,06
Tg 92-94°C	16,40	215,06	1 x 12	125,06	2 x 2,2	2 x 45	13,11
Durcisseurs miscibles.	8,20	118,42	1 x 6	73,42	1 x 2,2	45,00	14,44
Bon allongement.	4,11	65,52	1 x 3	41,85	1 x 1,11	23,67	15,94
	1,37	27,78	1 x 1	16,98	1 x 0,37	10,80	20,28
SR 8200 TH 0,6	261,98	2 551,29	1 x 200	1 664,85	6 x 10,33	6 x 147,74	9,74
SD 8202 / 8203 / 8205 / 8206 (100/31 Poids)	43,63	463,87	1 x 33,3	316,13	1 x 10,33	147,74	10,63
Tg 90-105°C	15,72	209,68	1 x 12	131,56	2 x 1,86	2 x 39,06	13,34
Version thixotrope pour stratification en parois verticale.	7,86	113,12	1 x 6	74,06	1 x 1,86	39,06	14,39
	3,93	65,43	1 x 3	44,04	1 x 0,93	21,39	16,65
	1,31	28,92	1 x 1	17,64	1 x 0,31	11,28	22,08
SR 8500  	270,00	2 394,80	1 x 200	1 445,60	7 x 10	7 x 135,6	8,87
Système très polyvalent, toute application composite.	38,60	370,13	1 x 28,6	234,53	1 x 10	135,60	9,59
SD 8601 Durcisseur ultra-lent (100/35 Poids)	16,20	195,12	1 x 12	112,68	2 x 2,1	2 x 41,22	12,04
Peu allergisant, sans produits nocifs ou toxiques, durcisseur miscible avec SD 8605	8,10	107,97	1 x 6	66,75	1 x 2,1	41,22	13,33
	4,05	60,96	1 x 3	38,31	1 x 1,05	22,65	15,05
	1,35	27,72	1 x 1	15,78	1 x 0,35	11,94	20,53
SD 8605  	270,00	2 181,93	1 x 200	1 445,60	7 x 10	7 x 105,19	8,08
Durcisseur accélérateur (100/35 Poids)	38,60	339,72	1 x 28,6	234,53	1 x 10	105,19	8,80
Durcisseur miscible avec SD 8601	16,20	179,22	1 x 12	112,68	2 x 2,1	2 x 33,27	11,06
	8,10	100,02	1 x 6	66,75	1 x 2,1	33,27	12,35
	4,05	56,97	1 x 3	38,31	1 x 1,05	18,66	14,07
	1,35	26,40	1 x 1	15,78	1 x 0,35	10,62	19,56
SR 8500	261,98	2 332,04	1 x 200	1 445,60	6 x 10,33	6 x 147,74	8,90
SD 8202 ou SD 8203 (100/31 Poids)	38,93	382,27	1 x 28,6	234,53	1 x 10,33	147,74	9,82
Système très polyvalent, Tg 120 - 123 °C	15,72	190,80	1 x 12	112,68	2 x 1,86	2 x 39,06	12,14
	3,93	59,70	1 x 3	38,31	1 x 0,93	21,39	15,19
	1,31	27,06	1 x 1	15,78	1 x 0,31	11,28	20,66

Systèmes époxydes de stratification

	Prix du kit HT		Détail du kit				Prix HT
	Résine + durcisseur		Résine		Durcisseur		Kg mix
	Qté	Prix HT	Quantité	Prix HT	Quantité	Prix HT	
	Kg		Kg		Kg		
	€	€	€	€	€	€	€
7900 ABC (100/110/1-3 Poids)	424,20	7 430,39	1 x 200	3 900,20	220+4,2	3 530,19	17,52
Système 3 composants.Tenue en température	64,90	1 247,33	1 x 30	656,42	33+1,9	590,91	19,22
160 °C en continu, 200°C en pointe.	21,63	467,74	1 x 10	245,47	11+0,63	222,27	21,62
	5,75	161,10	1 x 2,7	81,48	2,97+0,08	79,62	28,02
	1,93	62,37	1 x 0,9	30,03	1+0,03	32,34	32,32



Systèmes époxydes pour production à chaud

	Prix du kit HT		Détail du kit				Prix HT
	Résine + durcisseur		Résine		Durcisseur		Kg mix
	Qté	Prix HT	Quantité	Prix HT	Quantité	Prix HT	
	Kg	€	Kg	€	Kg	€	€
SR 8500 / SZ 8525 (100/25 Poids)	250,00	2 143,92	1 x 200	1 445,60	2 x 25	2 x 349,16	8,58
Réalisation industrielle de skis et articles de loisirs.	35,75	349,06	1 x 28,6	234,53	1 x 7,15	114,53	9,76
Exemple de cycle : 10 minutes à 100°C	15,00	177,24	1 x 12	112,68	1 x 3	64,56	11,82
	7,50	68,26	1 x 6	66,75	1 x 1,5	35,64	13,65
SR 8500 / SZ 8512 (100 / 9 Poids)	218,00	1 840,74	1 x 200	1 445,60	2 x 9	2 x 197,57	8,44
Réalisation de pièces industrielles et articles de loisirs	31,17	307,82	1 x 28,6	234,53	1 x 2,57	73,29	9,88
Exemple de cycle : 10 minutes à 100°C	13,08	147,09	1 x 12	112,68	1 x 1,08	34,41	11,25
7900 ABC (100/110/1-3 Poids)	424,20	7 430,39	1 x 200	3 900,20	220+4,2	3 530,19	17,52
Système 3 composants.Tenue en température	64,90	1 247,33	1 x 30	656,42	33+1,9	590,91	19,22
160 °C en continu, 200°C en pointe.	21,63	467,74	1 x 10	245,47	11+0,63	222,27	21,62
	5,75	161,10	1 x 2,7	81,48	2,97+0,08	79,62	28,02
	1,93	62,37	1 x 0,9	30,03	1+0,03	32,34	32,32
SIPREG : Systèmes époxydes pour pré-preg in situ.							
SR 121 / KTA 21 (100/21 Poids)	242,00	2 573,32	1 x 200	1 447,40	2 x 21	2 x 562,96	10,63
Stockage 1 mois à température ambiante	36,32	421,57	1 x 30	243,65	2 x 3,16	2 x 88,96	11,61
Cuisson à partir de 90°C	3,64	62,87	1 x 3	38,31	1 x 0,64	24,56	17,27
	1,21	115,25	1 x 1	15,75	1 x 0,21	12,14	23,05
SR 121 / KTA 22 (100/22 Poids)	244,00	2 750,04	1 x 200	1 447,40	2 x 22	2 x 651,32	11,27
Stockage 1 semaine à temp. ambiante	36,60	447,57	1 x 30	243,65	2 x 3,3	2 x 101,96	12,23
Cuisson à partir de 80°C	3,66	65,68	1 x 3	38,31	1 x 0,66	27,37	17,95
	1,22	28,81	1 x 1	15,75	1 x 0,22	13,06	23,61



Systèmes époxydes de stratification translucide pour planches à voile / surfs / modélisme.

	Prix du kit HT		Détail du kit				Prix HT
	Résine + durcisseur		Résine		Durcisseur		Kg mix
	Qté	Prix HT	Quantité	Prix HT	Quantité	Prix HT	
	Kg	€	Kg	€	Kg	€	€
SR GLASS ONE							
Système translucide standard	350,00	3 373,77	1 x 250	1 753,07	10 x 10	10 x 162,07	9,64
SD Glass One (100/39 Poids ou 2/1 Volume)	35,60	365,42	1 x 25,6	203,35	1 x 10	162,07	10,26
ou	5,00	77,61	1 x 3,6	43,68	1 x 1,4	33,93	15,52
SD 7561 , durcisseur lent	5 x 1	116,70	5 x 0,72	5 x 12,12	5 x 0,28	5 x 11,22	23,34
	1,00	23,34	1 x 0,72	12,12	1 x 0,28	11,22	23,34
SR SURF CLEAR (100/38 Poids ou 2/1 Volume)							
Système translucide haut de gamme	323,00	4 262,68	1 x 233	2 875,51	9 x 10	9 x 154,13	13,20
SD SC , durcisseur standard	36,00	511,18	1 x 26	357,05	1 x 10	154,13	14,20
ou	5,00	102,33	1 x 3,6	69,78	1 x 1,4	32,55	20,47
SD 7561 , durcisseur lent	5 x 1	141,15	5 x 0,72	5 x 17,34	5 x 0,28	5 x 10,89	28,23
	1,00	28,23	1 x 0,72	17,34	1 x 0,28	10,89	28,23



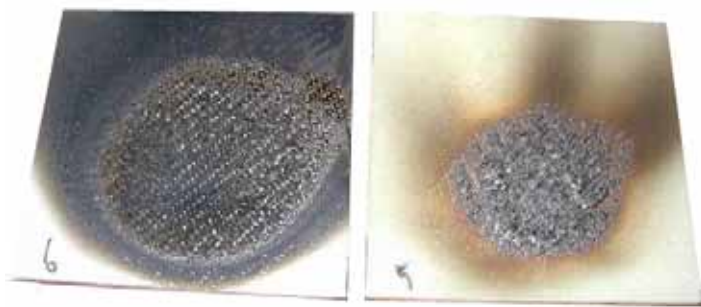
Systèmes époxydes procédés Infusion, RTM

SR 1710 Injection	302,40	3 965,72	1 x 224	2 853,64	8 x 9,8	8 x 139,01	13,11
La performance à faible viscosité.	37,80	535,08	1 x 28	396,07	1 x 9,8	139,01	14,16
SD 8822 (100/35 Poids)	16,20	260,39	1 x 12	189,88	1 x 4,2	70,51	16,07
Durcisseur lent	6,75	125,38	1 x 5	88,45	1 x 1,75	36,93	18,57
Basse viscosité	2,70	63,39	1 x 2	42,60	1 x 0,7	20,79	23,48
SR 1710 Injection	275,52	3 589,56	1 x 224	2 853,64	8 x 6,44	8 x 91,99	13,03
La performance à faible viscosité.	34,44	488,06	1 x 28	396,07	1 x 6,44	91,99	14,17
SD 8824 (100/23 Poids)	14,76	241,90	1 x 12	189,88	1 x 2,76	52,02	16,39
Durcisseur standard	6,15	115,48	1 x 5	88,45	1 x 1,15	27,03	18,78
Basse viscosité	2,46	56,46	1 x 2	42,60	1 x 0,46	13,86	22,95
SR 1710 Injection	303,20	4 374,84	1 x 224	2 853,64	8 x 9,9	8 x 190,15	14,43
La performance à faible viscosité.	38,00	588,05	1 x 28	396,07	1 x 10	191,98	15,48
SD 7820 (100/36 Poids)	16,32	285,61	1 x 12	189,88	1 x 4,32	95,73	17,50
Pour utilisation à haute température (Tg1max 130°C)	6,75	136,06	1 x 5	88,45	1 x 1,75	47,61	20,16
Basse viscosité	2,72	72,00	1 x 2	42,60	2 x 0,36	2 x 14,7	26,47
SR 8100	258,80	2 512,51	1 x 200	1 678,45	6 x 9,8	6 x 139,01	9,71
Performance / prix.	41,30	445,61	1 x 31,5	306,60	1 x 9,8	139,01	10,79
SD 8822 (100/31 Poids)	15,70	196,45	1 x 12	132,91	1 x 3,7	63,54	12,51
Durcisseur lent	7,35	110,88	1 x 5,6	73,95	1 x 1,75	36,93	15,09
Basse viscosité	2,90	56,07	1 x 2,2	35,28	1 x 0,7	20,79	19,33
SR 8100	244,00	2 201,47	1 x 200	1 678,45	2 x 22	2 x 261,51	9,02
Performance / prix.	38,43	403,85	1 x 31,5	306,60	1 x 6,93	97,25	10,51
SD 8824 (100/22 Poids)	14,64	183,28	1 x 12	132,91	1 x 2,64	50,37	12,52
Durcisseur standard	6,83	102,54	1 x 5,6	73,95	1 x 1,23	28,59	15,01
Basse viscosité	2,69	49,59	1 x 2,2	35,28	1 x 0,49	14,31	18,43



Systèmes époxydes d'imprégnation (marbre, fissures, matériaux poreux , ...)

	Prix du kit HT		Détail du kit				Prix HT
	Résine + durcisseur		Résine		Durcisseur		Kg mix
	Qté	Prix HT	Quantité	Prix HT	Quantité	Prix HT	
	Kg	€	Kg	€	Kg	€	€
SR 8100 (100/44 Poids ou 2/1 Volume)	576,00	5 040,36	2 x 200	2 x 1678,45	1 x 176	1 683,46	8,75
SD 1085.4 Durcisseur standard	287,99	2 535,25	1 x 200	1 678,45	3 x 29,33	3 x 285,6	8,80
SD 1085.7 Durcisseur lent	45,36	486,09	1 x 31,5	306,60	3 x 4,62	3 x 59,83	10,72
	17,28	219,43	1 x 12	132,91	2 x 2,64	2 x 43,26	12,70
SR 5311	38,55	584,56	1 x 30	458,90	1 x 8,55	125,66	15,16
SD 1010.1 (100/28,5 Poids ou 3/1 Volume)	1,30	36,00	1 x 1	24,78	1 x 0,3	11,22	27,69
Durcisseur standard							
Viscosité mix < 100 cPs à 25°C							



Systèmes époxydes classés feu

SR 1500 i Autoextinguible	70,00	682,44	2 x 30	2 x 263,76	1 x 10	154,92	9,75
SD 2505 (100/17 Poids)	35,00	350,57	1 x 30	263,76	1 x 5	86,81	10,02
Homologation M1 en stratifié	7,00	115,95	1 x 6	91,80	1 x 1	24,15	16,56
SR 1126 Autoextinguible	36,00	446,26	1 x 30	357,12	1 x 6	89,14	12,40
SD 8203 (100/20 Poids) Nouvelle génération, intumescent, sans halogènes.	5,58	104,28	1 x 4,65	82,89	1 x 0,93	21,39	18,69
Classement des stratifiés : UL 94 / VO Tg 90 °C	0,90	42,00	1 x 0,75	33,36	1 x 0,15	8,64	46,67



Systèmes époxydes de collage

	Prix du kit HT		Détail du kit				Prix HT
	Résine + durcisseur		Résine		Durcisseur		Kg mix
	Qté	Prix HT	Quantité	Prix HT	Quantité	Prix HT	
	Kg	€	Kg	€	Kg	€	€
Aérobond SR 7300 / SD 7303 (100/40 Poids)	7,00	177,03	1 x 5	136,11	2 x 1	2 x 20,46	25,29
Collage structurel aluminium, stratifié, acier, bois.	1,40	40,56	1 x 1	27,87	1 x 0,4	12,69	28,97
SR 3-10 / SD 10' Colle 10 minutes, non chargée (1/1 poids ou volume)	4,00	145,65	1 x 2	24,78	1 x 2	120,87	36,41
	1.00	47.70	1 x 0.5	11.85	1 x 0.5	35.85	47.70



Systèmes époxy chargés pour joint congés et assemblages structuraux ISOBOND

SR 1170 / SD 4072 / SD 4075	30,00	569,22	1 x 20	325,56	2 x 5	2 x 121,83	18,97
(2/1 poids ou volume)	6,00	135,69	1 x 4	85,65	2 x 1	2 x 25,02	22,62
Système époxy chargé pour joints congés et collage	1,50	35,22	1 x 1	21,81	1 x 0,5	13,41	23,48
Utilisation pour pièces bois, composites.							



Système époxyde pour aquariophilie

SR 8500 / SD 2324	47,80	547,73	1 x 28,6	234,53	2 x 9,6	2 x 156,6	11,46
Incolore pour aquariophilie	20,00	244,73	1 x 12	112,68	1 x 8	132,05	12,24
et réservoirs d'eau (100/67 Poids).	5,00	84,75	1 x 3	38,31	1 x 2	46,44	16,95
	1,67	34,20	1 x 1	15,78	1 x 0,67	18,42	20,48
Revêtement alimentaire PERMACOR Dupont voir catalogue peinture.							



Systèmes époxydes pour le bois

	Prix du kit HT		Détail du kit				Prix HT
	Résine + durcisseur		Résine		Durcisseur		Kg mix
	Qté	Prix HT	Quantité	Prix HT	Quantité	Prix HT	
	Kg	€	Kg	€	Kg	€	€
SR 5550 Système multi-fonctions pour bois. SD 5502, 5503, 5504, 5505, 5506 (100/29 en Poids ou 3/1 en Volume)	258,20	2 151,02	1 x 200	1 322,00	6 x 9,7	6 x 138,17	8,33
	42,70	379,95	1 x 33	241,78	1 x 9,7	138,17	8,90
	15,48	177,09	1 x 12	101,97	2 x 1,74	2 x 37,56	11,44
	7,74	97,93	1 x 6	60,37	1 x 1,74	37,56	12,65
	3,87	55,59	1 x 3	35,52	1 x 0,87	20,07	14,36
	1,29	25,59	1 x 1	14,85	1 x 0,29	10,74	19,84
SR 8450 Système multi-fonctions pour bois (pays tropicaux). SD 8451, 8453, 8454 (100/45 en Poids et 2/1 en Volume)	348,00	3 076,31	1 x 240	1 726,03	4 x 27	4 x 337,57	8,84
	87,00	821,69	2 x 30	2 x 242,06	1 x 27	337,57	9,44
	15,95	183,92	1 x 11	102,80	1 x 4,95	81,12	11,53
	7,97	126,86	1 x 5,5	76,97	1 x 2,47	49,89	15,92
	3,20	53,58	1 x 2,2	30,06	1 x 1	23,52	16,74
	1,45	30,42	1 x 1	15,72	1 x 0,45	14,70	20,98
EP 217 Diluant d'imprégnation Utilisable avec SR 5550 et SR 8450 Dilution max 2/1.	Qté (L)	€					€/ L
	5,00	55,86					11,17
	1,00	13,32					13,32
	0,50	9,59					19,18

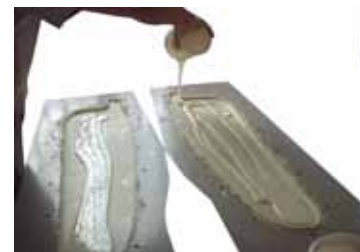


Systèmes époxydes de revêtement sans solvant

SR 8900	299,60	2 814,83	1 x 200	1 417,75	4 x 24,9	4 x 349,27	9,40
SD 8904 (100/50 Poids ou 5/3 vol)	54,90	585,79	1 x 30	236,52	1 x 24,9	349,27	10,67
Revêtement décoratif, rapide.	4,50	67,47	1 x 3	37,41	1 x 1,5	30,06	14,99
	1,50	27,87	1 x 1	16,77	1 x 0,5	11,10	18,58
SR 434 / SD 4341 (100/39 Poids) Blanc	34,75	496,92	1 x 25	296,69	1 x 9,75	200,23	14,30
Peinture piscine, intérieur bateau, béton...	6,95	146,34	1 x 5	90,69	1 x 1,95	55,65	21,06

Système époxyde pour réservoirs de carburant

SR 8500	238,80	2 172,88	1 x 200	1 445,60	4 x 9,7	4 x 181,82	9,10
SD 2705 Durcisseur standard (100/20 Poids)	34,32	379,49	1 x 28,6	234,53	2 x 2,86	2 x 72,48	11,06
Système de stratification résistant	14,42	174,96	1 x 12	112,68	1 x 2,42	62,28	12,13
au gas-oil.	7,21	102,24	1 x 6	66,75	1 x 1,21	35,49	14,18
Pour carburants spéciaux nous contacter.	3,60	57,21	1 x 3	38,31	1 x 0,6	18,90	15,89
	1,22	26,01	1 x 1	15,78	1 x 0,22	10,23	21,32
Revêtement hydrocarbure PERMACOR Dupont voir catalogue peinture.							



Systèmes époxydes moussants 170, 250, 400 et 600 kg / m³

	Prix du kit HT		Détail du kit				Prix HT
	Résine + durcisseur		Résine		Durcisseur		Kg mix
	Qté	Prix HT	Quantité	Prix HT	Quantité	Prix HT	
	Kg	€	Kg	€	Kg	€	€
PB170 avec DM02 (100/36 Poids)	34,00	480,77	1 x 25	319,15	1 x 9	161,62	14,14
	6,80	141,03	1 x 5	96,33	1 x 1,8	44,70	20,74
	DM 02 durcisseur pour fortes épaisseurs	0,68	19,95	1 x 0,5	10,59	1 x 0,18	9,36
PB170 avec DM03 (100/31 Poids)	32,75	440,95	1 x 25	319,15	1 x 7,75	121,80	13,46
	6,55	130,95	1 x 5	96,33	1 x 1,55	34,62	19,99
	DM03 durcisseur pour faibles épaisseurs	0,66	19,05	1 x 0,5	10,59	1 x 0,16	8,46
PB170 avec SD 2505 (100/30 Poids) durcisseur pour faibles épaisseurs.	32,50	437,25	1 x 25	319,15	1 x 7,5	118,10	13,45
	6,50	130,95	1 x 5	96,33	1 x 1,5	34,62	20,15
		0,65	18,12	1 x 0,5	10,59	1 x 0,15	7,53
PB170 avec SD 8203 (100/30 Poids) durcisseur ep. moyennes	32,50	429,84	1 x 25	319,15	1 x 7,5	110,69	13,23
	6,50	129,51	1 x 5	96,33	1 x 1,5	33,18	19,92
		0,65	19,23	1 x 0,5	10,59	1 x 0,15	8,64
PB250 / PB400 / PB600 avec DM02 (100/36 Poids) (100/37 Poids) (100/35 Poids)	34,00	453,00	1 x 25	291,38	1 x 9	161,62	13,32
	6,80	134,07	1 x 5	89,37	1 x 1,8	44,70	19,72
	DM 02 durcisseur pour fortes épaisseurs.	0,68	19,26	1 x 0,5	9,90	1 x 0,18	9,36
PB250 / PB400 / PB600 avec DM03 (100/31 Poids) (100/32 Poids) (100/30 Poids)	32,75	413,18	1 x 25	291,38	1 x 7,75	121,80	12,62
	6,55	123,99	1 x 5	89,37	1 x 1,55	34,62	18,93
	DM03 durcisseur pour faibles épaisseurs.	0,66	18,36	1 x 0,5	9,90	1 x 0,16	8,46



Systèmes époxydes souples

SR 8150	232,00	4 686,02	1 x 200	4 397,54	4 x 8	4 x 72,12	20,20
SD 815 B1 Durcisseur rapide (83% allongement) (100/16 Poids)	34,80	794,36	1 x 30	724,70	3 x 1,6	3 x 23,22	22,83
	11,60	292,24	1 x 10	269,02	1 x 1,6	23,22	25,19
	3,48	110,61	1 x 3	98,43	1 x 0,48	12,18	31,78
SD 815 B2 Durcisseur standard (109% allongement) (100/19 Poids)	238,00	4 814,74	1 x 200	4 397,54	4 x 9,5	4 x 104,3	20,23
	35,70	819,56	1 x 30	724,70	3 x 1,9	3 x 31,62	22,96
	11,90	300,64	1 x 10	269,02	1 x 1,9	31,62	25,26
	3,57	113,73	1 x 3	98,43	1 x 0,57	15,30	31,86
SD 815 B3 Durcisseur lent (95% allongement) (100/26 Poids)	252,00	5 019,30	1 x 200	4 397,54	2 x 26	2 x 310,88	19,92
	37,80	874,10	1 x 30	724,70	3 x 2,6	3 x 49,8	23,12
	12,60	318,82	1 x 10	269,02	1 x 2,6	49,80	25,30
	3,78	116,25	1 x 3	98,43	1 x 0,78	17,82	30,75
SD 815 B4 Durcisseur ultra-lent (100% allongement) (100/26 Poids)	252,00	5 019,30	1 x 200	4 397,54	2 x 26	2 x 310,88	19,92
	37,80	891,65	1 x 30	724,70	3 x 2,6	3 x 55,65	23,59
	12,60	324,67	1 x 10	269,02	1 x 2,6	55,65	25,77
	3,78	118,02	1 x 3	98,43	1 x 0,78	19,59	31,22

Accélérateur pour époxyde

	Prix HT		Accélérateur Quantité Kg	Prix HT €	Prix HT Kg €
	Qté Kg	Prix HT €			
SA 300	0,50	37,32	1 x 0,5	37,32	74,64
0.1 à 1% dans la résine (sauf 7900 ABC)	0,20	17,10	1 x 0,2	17,10	85,50



Systèmes époxydes de coulée

	Prix du kit HT		Détail du kit				Prix HT
	Résine + durcisseur		Résine		Durcisseur		Kg mix
	Qté	Prix HT	Quantité	Prix HT	Quantité	Prix HT	
	Kg	€	Kg	€	Kg	€	€
SR 8500	288,20	2 592,74	1 x 200	1 445,60	3 x 29,4	3 x 382,38	9,00
Système de coulée non chargé	42,04	443,05	1 x 28,6	234,53	2 x 6,72	2 x 104,26	10,54
SD 7160 Ultra Lent ou SD 1213 Lent (100/47 Poids)	8,94	126,69	1 x 6	66,75	1 x 2,94	59,94	14,17
Coulée d'environ 5 L et stratifiés jusqu'à 5 cm d'ép.	1,49	31,83	1 x 1	15,78	1 x 0,49	16,05	21,36
SR 1500 Système de coulée							
SD 597.20 (100/25 Poids) Coulée jusqu'à	250,00	2 328,69	1 x 200	1 469,84	5 x 10	5 x 171,77	9,31
100L. Post-cuisson à 80°C minimum	150,00	1 512,27	4 x 30	4 x 249,24	3 x 10	3 x 171,77	10,08
	37,52	379,94	1 x 30	249,24	1 x 7,52	130,70	10,13
SR 1690	298,00	4 194,02	1 x 200	2 911,50	4 x 24,5	4 x 320,63	14,07
Système de coulée "qualité optique"	80,00	1 207,20	2 x 27	2 x 433,97	1 x 26	339,26	15,09
SD 7160 (100/49 Poids) Durcisseur ultra-lent	14,90	262,84	1 x 10	181,04	1 x 4,9	81,80	17,64
	7,45	146,64	1 x 5	94,86	1 x 2,45	51,78	19,68
	1,49	41,73	1 x 1	25,68	1 x 0,49	16,05	28,01
SR CA 85 Coulée et calage. Durcit même							
sous l'eau. Excellente résistance au feu.	31,26	330,37	1 x 25	209,35	2 x 3,13	2 x 60,51	10,57
SD 8451 (100/25 Poids) Durcisseur Lent	6,25	94,08	1 x 5	66,09	1 x 1,25	27,99	15,05
SD 8601 (100/17.5 Poids) Durcisseur Très Lent	29,32	280,69	1 x 25	209,35	1 x 4,32	71,34	9,57
	5,88	86,07	1 x 5	66,09	1 x 0,88	19,98	14,64
SD 7160 (100/24 Poids) Durcisseur Ultra Lent	31,00	331,27	1 x 25	209,35	2 x 3	2 x 60,96	10,69
	6,20	95,43	1 x 5	66,09	1 x 1,2	29,34	15,39
SR CA 90 Coulée et calage.	42,00	490,08	1 x 35	384,70	1 x 7	105,38	11,67
Système renforcé avec de la fibre de verre courte.	6,00	99,32	1 x 5	78,23	1 x 1	21,09	16,55
SD 9002 (100/20 Poids) Durcisseur Lent	1,20	26,01	1 x 1	18,15	1 x 0,2	7,86	21,68
SR 8900	366,00	3 025,64	1 x 200	1 417,75	1 x 166	1 607,89	8,27
SD 8902 (100/83 Poids ou 1/1 Vol.)	54,90	482,74	1 x 30	236,52	1 x 24,9	246,22	8,79
Lent.	5,49	64,68	1 x 3	37,41	1 x 2,49	27,27	11,78
	1,83	33,48	1 x 1	16,77	1 x 0,83	16,71	18,30
SR 5311	295,00	3 821,01	1 x 220	2 686,20	3 x 25	3 x 378,27	12,95
SD 597.20 (100/34 Poids)	40,20	633,84	1 x 30	458,90	1 x 10,2	174,94	15,77
Viscosité ultra basse, très faible exothermie	13,40	253,18	1 x 10	174,85	1 x 3,4	78,33	18,89
Gros volumes. Cuisson minimale à 90 °C	1,34	37,80	1 x 1	24,78	1 x 0,34	13,02	28,21
Ta 98°C							



Enduits

SR 1610 / SD 2613 ou SD 2615 / Mix'Fill 30

Enduit époxy **3 composants à préparer** allégé / ébauche et fortes épaisseurs.

(100 / 47 / 120 en poids ou 2 / 1 / 8 en volume)

Deux durcisseurs possibles **SD 2613** version standard, lent ou **SD 2615** version hiver, rapide.

	Prix du kit HT			Résine SR 1610		Durcisseur SD 2613 ou SD 2615		Charge MixFill 30	
	Qté (Kg)	€	€/ L (ind.)	Quantité en Kg	Prix HT €	Quantité en Kg	Prix HT €	Quantité en Kg	Prix HT €
Kit pour 895 litres d'enduit	652,80	5 448,97	6,09	1 x 240	1 870,81	4 x 28,2	4 x 421,83	6 x 50	6x315,14
Kit pour 258 litres d'enduit	188,20	1 574,93	6,10	2 x 30	2 x 261,41	1 x 28,2	421,83	2 x 50	2x315,14
Kit pour 37 litres d'enduit	26,70	287,33	7,77	1 x 10	102,15	1 x 4,7	89,78	2 x 6	2x47,7
Kit pour 18 litres d'enduit	13,35	164,15	9,12	1 x 5	60,62	1 x 2,35	55,83	1 x 6	47,70
Kit pour 4 litres d'enduit	2,79	54,00	13,50	1 x 1,05	17,19	1 x 0,49	17,40	1 x 1,25	19,41

SR 1610 / SD 2613 ou SD 2615 / Mix'Fill 10

Enduit époxy 3 composants allégé / finition et faibles épaisseurs.

(100 / 47 / 40 en poids ou 2 / 1 / 8 en volume)

Deux durcisseurs possibles **SD 2613** version standard, lent ou **SD 2615** version hiver, rapide.

	Prix du kit HT			Résine SR 1610		Durcisseur SD 2613 ou SD 2615		Charge MixFill 10	
	Qté (Kg)	€	€/ L (ind.)	Quantité en Kg	Prix HT €	Quantité en Kg	Prix HT €	Quantité en Kg	Prix HT €
Kit pour 660 litres d'enduit	448,80	5 222,93	7,91	1 x 240	1 870,81	4 x 28,2	4 x 421,83	4 x 24	4x416,2
Kit pour 165 litres d'enduit	112,20	1 360,85	8,25	2 x 30	2 x 261,41	1 x 28,2	421,83	1 x 24	416,20
Kit pour 28 litres d'enduit	18,70	270,11	9,65	1 x 10	102,15	1 x 4,7	89,78	1 x 4	78,18
Kit pour 14 litres d'enduit	9,35	162,55	11,61	1 x 5	60,62	1 x 2,35	55,83	1 x 2	46,10
Kit pour 3 litres d'enduit	1,96	51,97	17,32	1 x 1,05	17,19	1 x 0,49	17,40	1 x 0,42	17,38

Mix'Fill 100

Enduit **époxy bi-composant prêt à l'emploi** (résine et durc. chargés) du système SR 1610/SD 2613/Mix'Fill 10

pour enduits allégés / finition et faibles épaisseurs.(2 / 1 en poids ou 1 / 1 en volume)

Deux durcisseurs possibles **MixFill 100 version standard**, lent ou **MixFill 100 version hiver**, rapide.

	Prix du kit HT			Base MixFill 100		Durcisseur MixFill 100 Standard ou MixFill 100 Hiver	
	Qté (Kg)	€	€/ L (ind.)	Quantité en Kg	Prix HT €	Quantité en Kg	Prix HT €
Kit pour 6 litres d'enduit	6,00	144,94	24,16	1 x 4	82,73	1 x 2	62,21
Kit pour 3 litres d'enduit	3,00	85,61	28,54	1 x 2	49,94	1 x 1	35,67
Kit pour 1,2 litres d'enduit	1,20	38,40	32,00	1 x 0,8	22,25	1 x 0,4	16,15

SR 1610 T4 / SD 5203 / Plomb micronisé

Enduit de réagréage dense à base de plomb micronisé. Densité du mélange obtenu 6 à 7 Kg / litre

(100 / 38 / 1700 à 1900 en poids)

	Prix du kit HT			Résine SR 1610 T4		Durcisseur SD 5203		Charge Plomb	
	Qté (Kg)	€		Quantité en Kg	Prix HT €	Quantité en Kg	Prix HT €	Quantité en Kg	Prix HT €
Kit pour 4 à 4.5 litres d'enduit	27,07	309,47		1 x 1,5	21,90	1 x 0,57	20,52	1 x 25	267,05

Systèmes époxydes pour application sous marine et sur supports humides.

	Prix du kit HT		Détail du kit				Prix HT
	Résine + durcisseur		Résine		Durcisseur		Kg mix
	Qté	Prix HT	Quantité	Prix HT	Quantité	Prix HT	
	Kg	€	Kg	€	Kg	€	€
SR 632 / SD 7262 (100/48 Poids ou 2/1 Volume)							
Stratification à prise rapide et durcit à basse température.	14,80	265,00	1 x 10	124,54	2 x 2,4	2 x 70,23	17,91
	1,48	39,03	1 x 1	19,14	1 x 0,48	19,89	26,37
SR CA 85 Coulée et calage. Durcit même sous l'eau. Excellente résistance au feu.	31,26	330,37	1 x 25	209,35	2 x 3,13	2 x 60,51	10,57
SD 8451 (100/25 Poids) Durcisseur Lent	6,25	94,08	1 x 5	66,09	1 x 1,25	27,99	15,05
SD 8601 (100/17.5 Poids) Durcisseur Très Lent	29,32	280,69	1 x 25	209,35	1 x 4,32	71,34	9,57
	5,88	86,07	1 x 5	66,09	1 x 0,88	19,98	14,64
SD 7160 (100/24 Poids) Durcisseur Ultra Lent	31,00	331,27	1 x 25	209,35	2 x 3	2 x 60,96	10,69
	6,20	95,43	1 x 5	66,09	1 x 1,2	29,34	15,39



Gel coat

	Prix du kit HT		Détail du kit				Prix HT
	Résine + durcisseur		Résine		Durcisseur		Kg mix
	Qté	Prix HT	Quantité	Prix HT	Quantité	Prix HT	
	Kg	€	Kg	€	Kg	€	€
SG 162 CS Outillage anti-abrasion, SD 2625 (100/9,5 Poids) Température de service 60°C max. Non pistolable.	5,00	118,32	1 x 4,57	101,73	1 x 0,43	16,59	23,66
	1,00	26,49	1 x 0,91	20,16	1 x 0,09	6,33	26,49
SG 520 Bleu Outillage SD 5202 (100/32 Poids) Température service 50°C max. Non pistolable.	4,13	99,33	1 x 3,13	69,51	1 x 1	29,82	24,05
	1,32	35,10	1 x 1	21,27	1 x 0,32	13,83	26,59
SG 715 Blanc ou Noir Excellente stabilité UV , pistolable avec EP 960 SD 802 (100/27 Poids)	25,40	324,10	1 x 20	214,66	2 x 2,7	2 x 54,72	12,76
	6,35	109,23	1 x 5	78,06	1 x 1,35	31,17	17,20
	1,27	23,19	1 x 1	16,53	1 x 0,27	6,66	18,26
EP 960 Solvant de pistolage pour gel-coat époxy SG 715 .	1,00	10,71		10,71			
	0,50	7,50		7,50			
SG 640 GM SD 544.21 (100/22 Poids) Tg1 max 145°C Pour outillage 120 °C, noir. Non pistolable.	30,50	336,43	1 x 25	212,23	2 x 2,75	2 x 62,1	11,03
	4,88	80,37	1 x 4	57,60	1 x 0,88	22,77	16,47
	1,22	25,62	1 x 1	13,92	1 x 0,22	11,70	21,00
SG 530 GM SD 544.41 (100/27 Poids) Tg 1 max. 105 °C Pour outillage 60-70°C, noir Non pistolable.	31,75	471,22	1 x 25	288,07	5 x 1,35	5 x 36,63	14,84
	6,35	122,25	1 x 5	85,62	1 x 1,35	36,63	19,25
	1,27	29,28	1 x 1	17,58	1 x 0,27	11,70	23,06
SPRIGEL PX 10166 VA6 Blanc Sur commande de 50 Kg mini Gel coat polyester pistolable compatible époxy	25,00	301,64	1 x 25	301,64			12,07
PX 10166 AC Blanc Sur commande de 50 Kg mini Gel coat polyester pour application pinceau Catalyseur P MEC non fourni	25,00	299,16	1 x 25	299,16			11,97



Tissus multiaxiaux SICOMIN



	Orientation des fibres / axes	Références	Poids g / m ²	Long. approx. roul.(ml)	Prix indicatif ml	Prix HT €HT m ²	Prix HT Kg (*) €
Verre E							
Unidirectionnels	0°	L 400/30	430	93,02	2,59	2,07	4,82
		L 425 PB	500	80	4,40	3,52	7,04
		L 567 PB	640	63	4,59	3,67	5,74
		L 606/30	636	63	3,63	2,90	4,56
Roving cousus	0° / 90°	LT 576	576	69	3,58	2,86	4,97
		LT 630	630	63	3,50	2,80	4,45
		LT 864	864	46	5,25	4,20	4,86
		LT 850	850	47	4,43	3,54	4,17
		LT 1212	1212	33	6,32	5,05	4,17
Roving cousus + mat		LT M 630/300	930	43	4,68	3,75	4,03
		LT M 850/300	1150	35	5,68	4,54	3,95
Biaxiaux	+45° / -45°	BX 300	300	133	3,24	2,60	8,65
		BX 318	318	126	10,09	8,07	25,38
		BX 400	400	100	3,75	3,00	7,50
		BX 450	450	89	3,58	2,87	6,37
		BX 600	600	67	4,46	3,56	5,94
		BX 800	800	50	5,67	4,54	5,67
Biaxiaux + mat		BX M 370/80	450	89	4,30	3,44	7,64
		BX M 390/90	480	83	3,95	3,16	6,58
		BX M 450/100	550	73	4,22	3,38	6,14
		BX M 600/225	825	48	5,80	4,64	5,62
		BX M 700/100	800	50	5,67	4,54	5,67
		BX M 800/300	1200	33	8,40	6,72	5,60
Biaxiaux haute-drapabilité	+45° / -45°	BX 550 HD	550	73	4,81	3,85	7,00
		BX 936 HD	936	43	6,22	4,98	5,32
Triaxiaux		TLX 560	560	71	4,30	3,44	6,14
TLX: Triaxiaux longitudinaux		TLX 710	710	56	5,15	4,12	5,80
	0°/-45°/+45°	TLX 860	860	47	6,10	4,88	5,67
		TLX 1169	1174	34	8,42	6,74	5,74
TTX: Triaxiaux transvers.		TTX 750	750	53	5,32	4,25	5,67
	-45°/90°/+45°	TTX 1169	1235	32	9,11	7,29	5,90
Quadriaxiaux		QX 850	850	47	6,29	5,03	5,92
	0° / -45° / 90° / +45°	QX 1000	1000	40	6,95	5,56	5,56
		QX 1150	1150	35	7,82	6,26	5,44
		QX 1170	1170	34	7,61	6,08	5,20
Quadriaxiaux + mat							
	0° / -45° / 90° / +45°	QX 1170/225	1395	29	9,07	7,25	5,20

Prix par qté nous consulter.

(*) Tarif par rouleau (environ 50 Kg).

NB : Les tissus sont livrés en largeur 1.25 m et rouleaux d'environ 50 kg.

Les unidirectionnels et les biaxiaux peuvent être coupés en bande, nous consulter.

Les tissus multiaxiaux en Verre E peuvent être, sur option, cousus sur mat 100, 225, 300 ou 450 g/m²

Suffixe HD : Tissus biaxiaux à coutures "Haute Drapabilité"

Pour des références ne figurant pas sur ce tarif, veuillez consulter notre service commercial.



Tissus multiaxiaux SICOMIN

(Suite)

Aramide / Verre	Orientation des fibres / axes	Références	Poids g / m ²	Long. roul.(ml)	Prix indicatif ml	€ HT m ²	Prix HT (*) €/ Kg
Biaxial	+45° / -45°	ARE BX 400	395	101	23,80	19,04	48,20
Carbone HR							
Biaxiaux	+45° / -45°	C BX 300	300	133	47,00	37,60	125,32
		C BX 340	339	118	52,86	42,29	124,74
		C BX 400	400	100	38,75	31,00	77,49
		C BX 440	446	90	42,15	33,72	75,60
		C BX 610	610	66	44,90	35,92	58,88
		C BX 800	800	50	58,59	46,87	58,59
Triaxiaux transvers.	-45°/90°/+45°	C TTX 750	750	53	55,52	44,42	59,22

Pour les carbones, tarif non contractuel, nous consulter.

Prix par quantité nous consulter.

(*) Tarif par rouleau (environ 50 Kg).

NB : Les tissus sont livrés en largeur 1.25 m et rouleaux d'environ 50-60 kg.

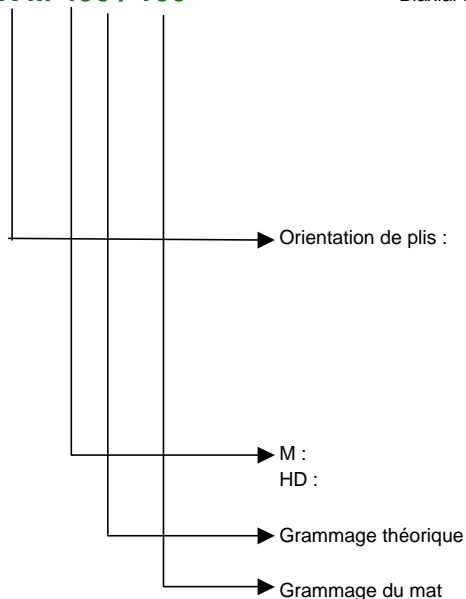
Les unidirectionnels et les biaxiaux peuvent être coupés en bande, nous consulter.

Pour des références ne figurant pas sur ce tarif, veuillez consulter notre service commercial.

Codification des tissus

BX M 450 / 100

Biaxial de verre E 450 monté sur mat 100



L : Longitudinal (0°)
T : Transversal (90°)
LT : Longitudinal Transversal (0°/90°)
BX : Biaxial (+45°/-45°)
TLX : Triaxial longitudinal (0°/+45° / -45°)
TTX : Triaxial transversal (-45° / 90° / +45°)
QX : Quadriaxial (0° / -45° / 90° / +45°)

Avec ou sans mat
Haute drapabilité ou couture standard

g/m²

g/m²

TISSUS

	Références	Poids (g / m ²)	Armure	Larg. (cm)	Prix HT/ml par 100 ml (*) €	détail €
Feutres						
Aramide	KF 50	50	Feutre	100	5,60	6,22
				200	11,19	12,43
Polyester	Armstrim 50	50	Feutre	50	1,31	1,46

Tissés

Verre	108	48	Taffetas	96,5	2,91	3,23
	2086	86	Taffetas	105	3,13	3,48
	2106	106	Taffetas	110	3,67	4,08
	2125 C	125	Taffetas câblé	80	4,40	4,89
	2160	160	Taffetas	82	2,09	2,32
	2208 C	206	Taffetas câblé	80	3,15	3,50
	2210	202	Taffetas	80	2,18	2,42
	3160	162	Sergé 2/2	100	2,73	3,03
	3200	202	Sergé 2/2	120	4,29	4,77
	3300	300	Sergé 2/2	80	2,64	2,93
				100	3,29	3,66
Verranne	V 100	100	Taffetas	100	4,04	4,49
	V 205	205	Taffetas	100	5,65	6,28
	V 500	500	Taffetas	100	8,75	9,72
Aramide	K 120	61	Taffetas	120	24,89	27,66
	K 281	171	Taffetas	100	12,51	13,90
Carbone	C 95	95	Taffetas	100	64,08	71,20
	C 430	285	Taffetas	120	40,42	44,91
	C 430 S	285	Sergé 2/2	120	40,42	44,91
	C 450	193	Taffetas	100	28,82	32,02
	C 450 S	193	Sergé 2/2	100	28,82	32,02
Carbone / Aramide	KC 637	188	Taffetas	100	25,06	27,84
Polyester	Diolen 14 K	158	Taffetas	125	10,23	11,37
Peeltex	Tissu d'arrachage voir page 22-23					

Pour les carbones, tarif non contractuel, nous consulter.



Roving

Nature du fil	Références	Poids (g / m ²)	Armure	Larg. (cm)	Prix HT/Kg €
Verre E	R270	270	Taffetas	100	4,37
	R400	400	Taffetas	100	3,64

TEXALIUM

Tissu de verre couleur aluminium

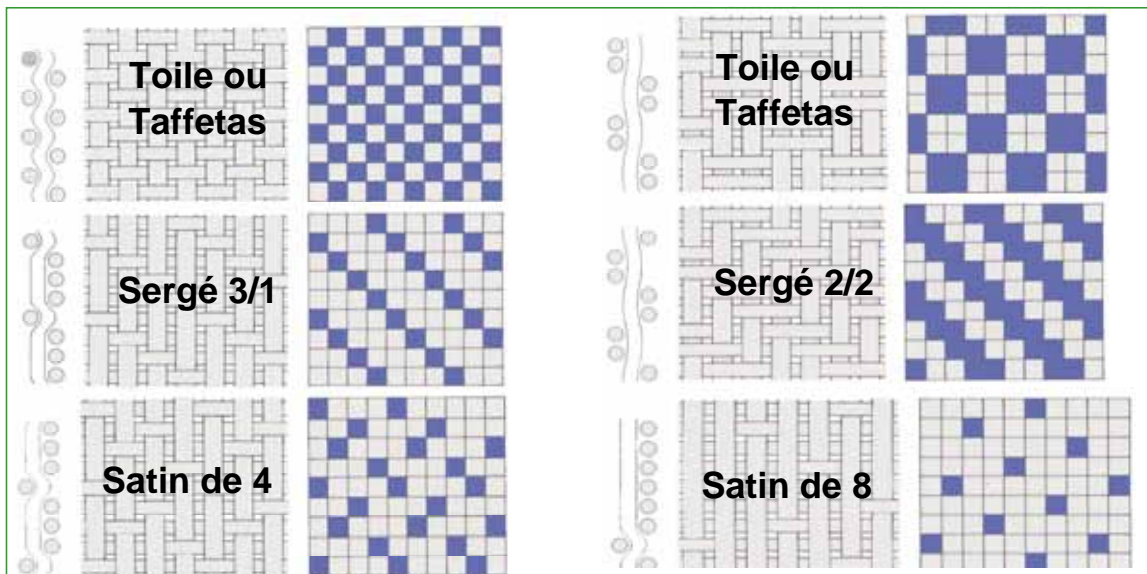
TEX3200ALU	200	Sergé 2/2	120	11,46	12,73
------------	-----	-----------	-----	-------	-------

(*) Tarif par rouleau. Prix par quantité nous consulter. Autres références disponibles sur commande.

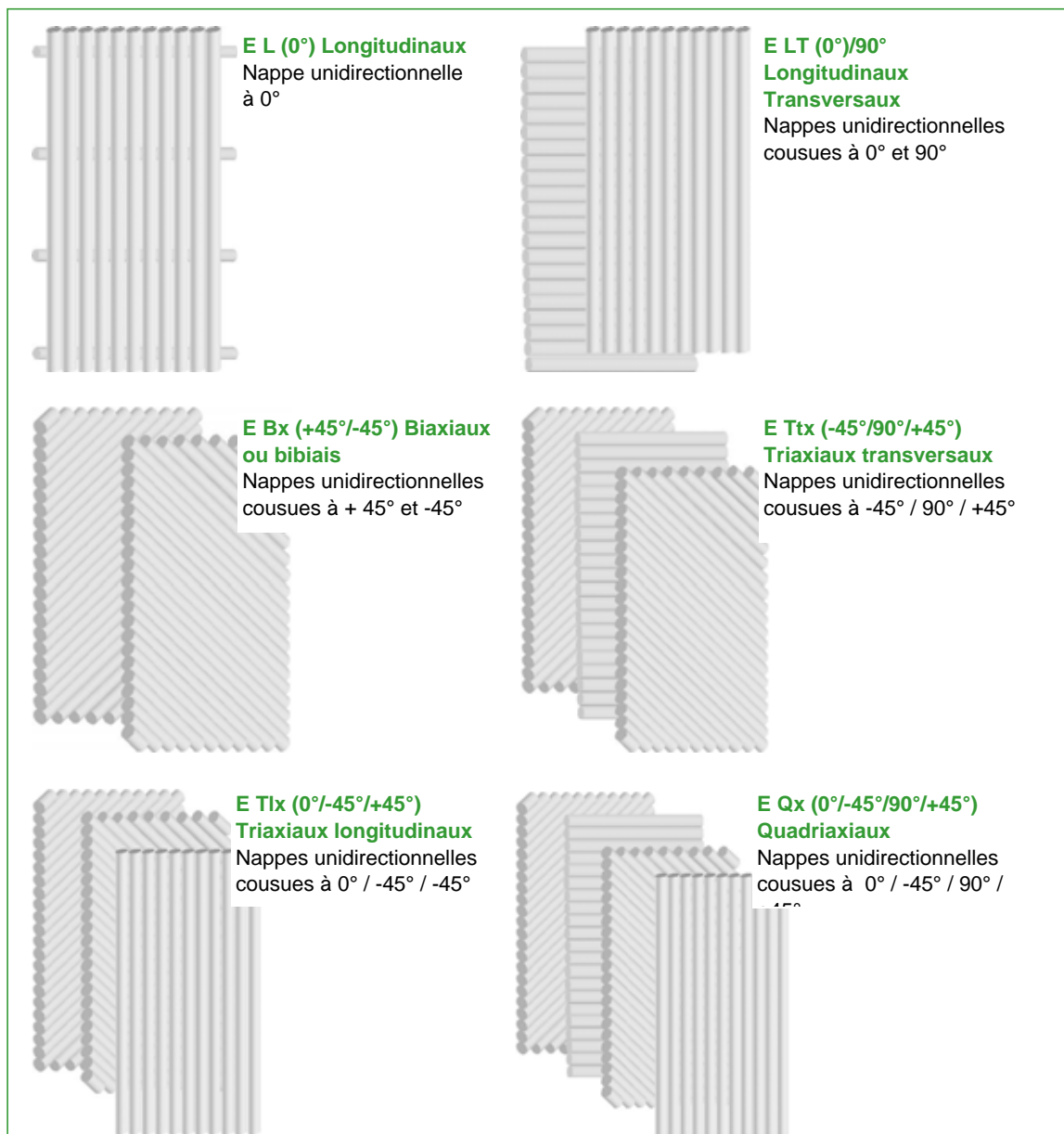


TISSUS TISSES

Armure :



TISSUS MULTIAXIAUX



Unidirectionnels



Nature du fil	Références	Poids (g / m ²)	Armure	Larg. (cm)	Prix HT/ml par 100 ml (*) €	détail €
Verre E tissé	4190	190	UD tissé (81/19)	100	3,40	4,40
	4290	290	UD tissé (90/10)	100	6,50	8,42
	UDV 300	300	Nappe UD	10	0,32	0,42
				30	1,00	1,29
	UDV 600	600	Nappe UD	10	0,47	0,61
				30	1,41	1,83
				60	2,83	3,67
	UDC-160	160	UD Tissé	100	24,39	31,59
Carbone	CX 125	125	Nappe UD (Liant thermoplastique)	5	0,74	0,96
				10	1,48	1,92
				30	4,42	5,73
Carbone tissé	UDC 300	300	Nappe UD	5	1,23	1,59
				10	2,44	3,16
				15	3,68	4,77
				30	7,35	9,52
				60	14,72	19,07
Carbone tissé	UDC 600	600	Nappe UD	5	2,01	2,60
				10	4,03	5,22
				50	20,10	26,04

Pour les carbones, tarif non contractuel, nous consulter.

(*) Tarif par rouleau. Prix par quantité nous consulter.

Autres références, autres filaments disponibles sur commande.

SPHERETEX: Tissu pour micro et macro sandwichs

Taffetas de verre E imprégné de micro-sphères creuses de PVC	Epaisseur (mm)	Poids (g / m ²)	Largeur (cm)	ml par roul.	Prix HT/ml rouleau €	détail €
110.1,5	1,5 ± 0,1	115	125	100	8,82	10,20
110.1,5 SN Version assouplie	1,5 + 0,1	115	125	100	10,43	12,06
170. 2	2,0 ± 0,2	170	125	70	10,90	12,60
170.2 SN Version assouplie	2,0 + 0,2	170	125	70	11,92	13,78

Epaisseurs et grammages soumis à tolérances.

(*) Tarif par rouleau. Prix par quantité nous consulter.

Gaines, rubans, tresses



Gaines 45°

Carbone

	Poids		Prix HT/ml	
	(g / ml)	(g / m²)	bobine de 50 ml (*)	détail
Gaine carbone 45° diam 15 mm	14	466	2,50	3,25
Gaine carbone 45° diam 30 mm	41	683	6,04	7,85
Gaine carbone 45° diam 50 mm	54	540	7,98	10,37

Pour les carbones, tarif non contractuel, nous consulter.



Tresses plates 30°

Verre E

	Poids		Prix HT/ml	
	(g / ml)	(g / m²)	bobine de 50 ml (*)	détail
Tresse plate verre 30° largeur 50 mm	34	680	1,04	1,35
Tresse plate verre 30° largeur 100 mm	46	460	1,38	1,79

Carbone

	(g / ml)	(g / m²)	€	€
Tresse plate carbone 30° largeur 50 mm	45	900	7,37	9,57

Pour les carbones, tarif non contractuel, nous consulter.



Rubans 0°

Verre E

	Prix HT/ml	
	bobine de 100 ml (*)	détail
Ruban verre UD 174 g/m² largeur 15 mm	0,16	0,40
Ruban verre UD 174 g/m² largeur 25 mm	0,24	0,60
Ruban verre UD 174 g/m² largeur 50 mm	0,40	1,00
Ruban verre UD 350 g/m² largeur 15 mm	0,28	0,70
Ruban verre UD 350 g/m² largeur 25 mm	0,48	1,20
Ruban verre UD 350 g/m² largeur 50 mm	0,92	2,30

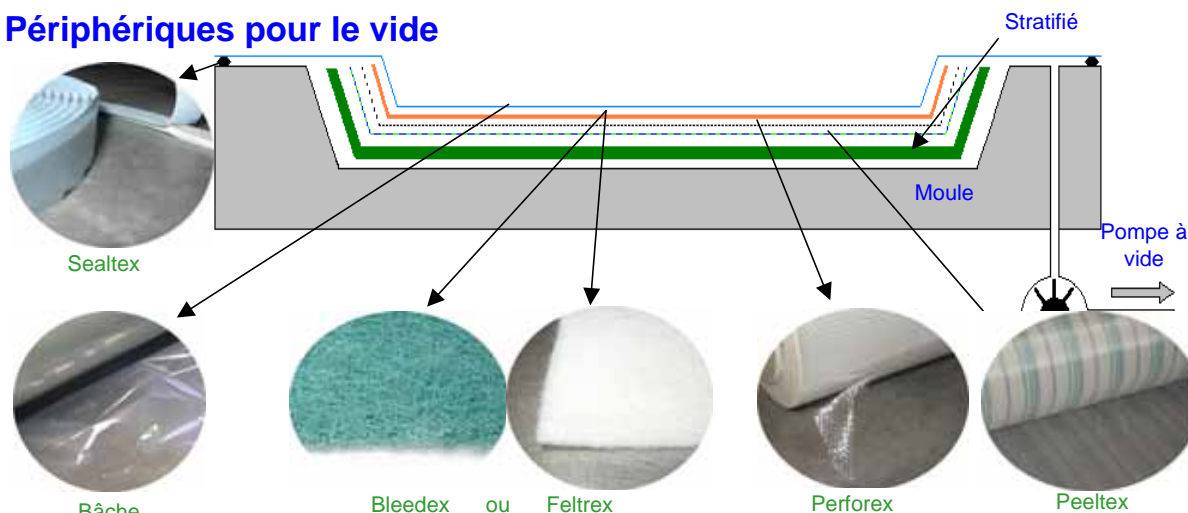
Carbone

	Prix HT/ml	
	bobine de 50 ml (*)	détail
Ruban carbone UD 174 g/m² largeur 15 mm	0,74	0,96
Ruban carbone UD 174 g/m² largeur 25 mm	1,20	1,56
Ruban carbone UD 174 g/m² largeur 50 mm	2,33	3,02
Ruban carbone UD 350 g/m² largeur 15 mm	0,90	1,17
Ruban carbone UD 350 g/m² largeur 25 mm	1,54	2,00
Ruban carbone UD 350 g/m² largeur 50 mm	3,06	3,98

Pour les carbones, tarif non contractuel, nous consulter.

Autres spécialités sur demande : tresses aramide, gaines UD carbone élastiques, ...

Périphériques pour le vide



Drain

		Largeur du tissu (cm)	Longueur approx. du rouleau (m)	Prix HT rouleau €	Prix HT détail (ml) €
Bleedex Drainage du vide		75	23	110,60	5,24
Pour forte absorption de résine, stratifiés épais.					
Feltrex 150 Drainage vide	150 g / m ²	75	50	61,75	1,30
Feltrex 300 Drainage vide	300 g / m ²	75	50	87,88	1,85

Film séparateur

Perforex Film plastique micro-perforé	100	500	62,20	0,44
Limite la remontée de résine, facilite le délaminage des produits de drainage				

Tissu d'arrachage

Peeltex	1,5	100	3,64	0,04
Tissu d'arrachage à fils verts et bleus	2,5	100	8,19	0,09
Tenue en température jusqu'à 130°C	5	100	13,65	0,15
	10	100	28,21	0,31
	15	100	43,68	0,48
	20	100	56,42	0,62
	30	100	83,72	0,92
	80	100	190,19	2,09
	160	100	380,38	/
Peeltex Fluo	20	100	51,87	0,57
Tissu d'arrachage vert uni	30	100	79,17	0,87
Tenue en température jusqu'à 130°C	152	100	338,52	3,72
PeeltexEco	2,5	100	2,73	0,03
Tissu d'arrachage à fils rouges pour application polyester ou époxy basse température	5	100	11,83	0,13
	10	100	23,66	0,26
	15	100	36,40	0,40
	20	100	48,23	0,53
	30	100	71,89	0,79
	80	100	180,18	1,98
	100	100	224,77	2,47
	152	100	309,40	3,40
	160	100	363,09	3,99

Bâche

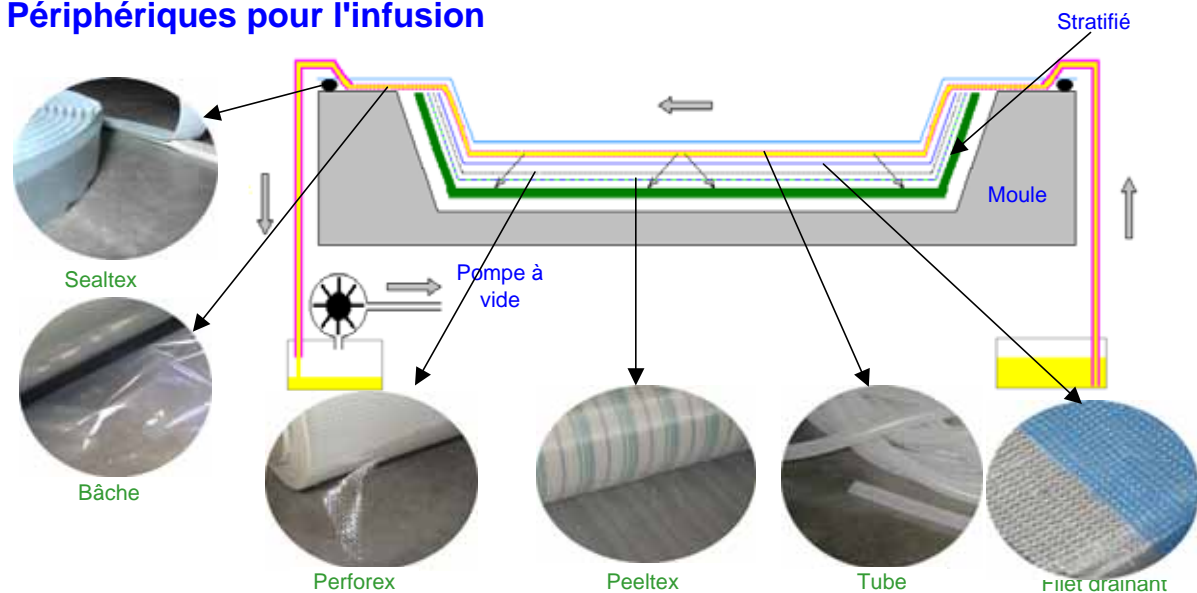
Bâche tubulaire Polyéthylène de 130 microns. jusqu'à 100°C	90	vendue au ml	/	1,00
Nylex Film Nylon de 50 microns pour vide jusqu'à 150°C	200	100	204,32	/
Nylex Film Nylon de 75 microns pour vide jusqu'à 150°C	100	100	147,08	/

Joint d'étanchéité

Sealtex Joint d'étanchéité auto-adhésif	15 m	1 rouleau	6,48
Par carton de 22 rouleaux	22 x 15 m	1 carton	123,84
Tenue en température plus de 80°C			

Mousses micro perforées PVC spéciales pour infusion et vide voir page 38

Périphériques pour l'infusion



Filet drainant

	Largeur du tissu (cm)	Longueur approx. du rouleau (m)	Prix HT rouleau €	Prix HT détail (ml) €
Resipass Bleu	305	100	632,05	7,56

Bâche

Bâche tubulaire Polyéthylène de 130 microns. jusqu'à 100°C	90	vendue au ml	/	1,00
Nylex Film Nylon de 50 microns pour vide jusqu'à 150°C	200	100	204,32	/
Nylex Film Nylon de 75 microns pour vide jusqu'à 150°C	100	100	147,08	/

Film séparateur

Perforex Film plastique micro-perforé Limite la remontée de résine, facilite le délaminage des produits de drainage	100	500	62,20	0,44
---	-----	-----	-------	------

Tissu d'arrachage

Peeltex	1,5	100	3,64	0,04
Tissu d'arrachage à fils verts et bleus	2,5	100	8,19	0,09
Tenue en température jusqu'à 130°C	5	100	13,65	0,15
	10	100	28,21	0,31
	15	100	43,68	0,48
	20	100	56,42	0,62
	30	100	83,72	0,92
	80	100	190,19	2,09
	160	100	380,38	/
Peeltex Fluo	20	100	51,87	0,57
Tissu d'arrachage vert uni	30	100	79,17	0,87
Tenue en température jusqu'à 130°C	152	100	338,52	3,72
PeeltexEco	2,5	100	2,73	0,03
Tissu d'arrachage à fils rouges pour application polyester ou époxy basse température	5	100	11,83	0,13
	10	100	23,66	0,26
	15	100	36,40	0,40
	20	100	48,23	0,53
	30	100	71,89	0,79
	80	100	180,18	1,98
	100	100	224,77	2,47
	152	100	309,40	3,40
	160	100	363,09	3,99

Joint d'étanchéité

Sealtex Joint d'étanchéité auto-adhésif	15 m	1 rouleau	6,48
Par carton de 22 rouleaux	22 x 15 m	1 carton	123,84
Tenue en température plus de 80°C			

Profils Oméga "spécial infusion" nous consulter

Mousses micro perforées PVC spéciales pour infusion et vide voir page 38

Accessoires pour vide et infusion

Prix HT

Raccord Nylon 1/4 en T



Pièce **0,92**

Raccord PE droit



Pièce **0,52**

Raccord PE en T



Pièce **0,62**

Connexion Rapide 3/8 Diam. Int 10 mm



Pièce **2,88**

Tube PE diam. 8-10 mm en 25 ml.

Rouleau de 25 ml **10,30**

Tube PE Spirale Diam 10-12 mm en 20 ml
Facilite la progression de la résine au travers du composite.

Rouleau de 20 ml **14,42**

Vacuomètre G 1/4" - 1200 à 0,0 mbar



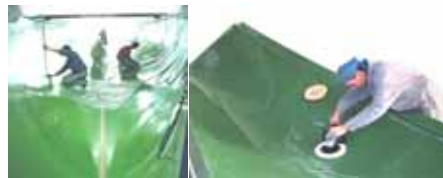
Pièce **10,92**

Pompe à vide
Pompe à vide Becker monophasé capacité 6,5 m3/h



Pièce **1 518,52**

Tous nos raccords sont adaptés à nos tubes 8 -10 mm



Agents de démoulage

	Litre(s)	Kg	/ litre	/ condition.
Bouche-Pores M	1	0,95	27,14	27,14
Crème bouche-pores formulée pour démouler	5	4,75	26,56	132,82
sur support poreux (bois, plâtre, mastics, ...)	20	19	25,77	515,42
Cirex PV6	3,8	2,85	21,49	81,66
Agent filmogène pistolable pour démoulage unitaire à partir de modèle de toute nature (bois, plâtre, résine, métal, ...)				
Cirex Si 111	1	0,8	13,45	13,45
Agent démoulant sous forme de pâte thixotropée.	5	4	9,81	49,05
Idéal pour plages techniques outillage RTM, ou tout support poreux.				
Cirex FK 1000P	0,4	0,426	38,60	15,44
Cire en pâte pour haute température, époxy et polyester, Haute brillance, Tenue 200°C				
Cirex Si 022	1	0,84	79,04	79,04
Agent bouche-pores micro-porosité et primaire	5	4,2	75,58	377,90
d'accrochage pour démoulants semi-permanents. Evite l'encrassement précoce.				
Cirex Si 023	5	4,2	90,33	451,66
Primaire d'accrochage renforcé pour				
Cirex Si 60, 64, 66 et 68. Meilleure résistance au pénétration. Evite l'encrassement précoce				
Cirex Si 041 WB	5	5	24,72	123,60
Agent de démoulage aqueux universel pour	1	1	28,18	28,18
thermoplastiques, thermodurcissables et caoutchoucs.				
Cirex Si 042	1	0,85	37,68	37,68
Agent semi-permanent pour époxy et polyester.	5	4,25	34,22	171,08
Haute brillance. Tenue 390°C. Très efficace sur tout support.				
Cirex Si 043	1	0,8	36,26	36,26
Agent semi-permanent pour époxy, effet glissant	5	3,75	32,80	163,98
Idéal sur moules à faible dépouille / fort emboutti. Très efficace sur tout support. Tenue 400°C				
Cirex Si 60	1	0,8	29,14	29,14
Agent semi-permanent blanc laiteux. Efficace sur tout	5	4	25,13	125,66
type de support et résine avec le Cirex Si 022 . Evite les problèmes d'autodémoulage et refus.				
Cirex Si 64	5		26,31	131,54
Version été et/ou grandes surfaces du Cirex Si 60 .				
Formulé pour une évaporation plus lente (facilité d'application/pistolage)				
Cirex Si 66	1	0,81	31,04	31,04
Semi-permanent nouvelle génération. Compatible	5	4,05	28,14	140,70
sur cires traditionnelles. <u>Spécialement efficace avec polyester.</u>				
Cirex Si 68	1	0,78	29,08	29,08
Agent démoulant formulé pour le démoulage	5	3,9	25,07	125,36
de produits solvantés type peinture époxy et polyuréthane. Utilisation jusqu'à 120°C				
Cirex DE 73	5	5	29,65	148,24
Agent démoulant en phase aqueuse spécialement	20	20	28,24	564,86
formulé pour le démandrinage. Permet le démoulage du polyester, époxy et phénolique. Tenue 200°C				
Cirex Si 019	10	8	10,25	102,52
Agent nettoyant dissolvant formulé pour dissoudre	20	16	9,17	183,34
efficacement les cires et résidus de résine, sans altérer le gelcoat des moules.				

NOTA : Les démoulants **Cirex Si 022, Si 023, Si 042, Si 043, Si 60, Si 64, Si 66 & Si 68** sont pulvérisables, mais nécessitent un léger chiffonnage si un aspect brillant est recherché. Consommation moyenne au pistolet : 10 à 15 ml / m² / couche. Les **Cirex Si 022** et **Si 023** permettent d'optimiser l'effet semi-permanent des démoulants cités.

Tissus de verre PTFE

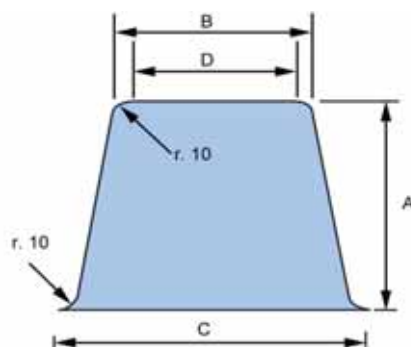


	Prix HT/ml	
	rouleau de 30 ml	détail
ep. (mm)	€	€
Tissus de verre PTFE adhésif, largeur 100 cm		
7/100	24,97	27,74
12/100	33,80	37,56

OMEGA SYSTEME

Profils standards mousse PE (24 Kg/m³)

Longueur : 2.75 m

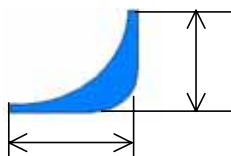


Qualité "infusion" (34 Kg/m³) nous consulter

Références	Tissus préconisés	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Nbe profil par carton	Prix HT / ml (indicat) €	Prix HT / Profil (l= 2,75 m) au détail € par carton complet €	
25 / 20 / 30	ETo1369 220mm	25	20	30	12	576	0,84	2,30	2,07
30 / 25 / 40	ETo1369 220mm	30	25	40	20	380	1,02	2,81	2,53
40 / 30 / 50	ETo1369 220mm	40	30	50	20	210	1,55	4,27	3,84
45 / 20 / 45	ETo1369 220mm	45	20	45	12	216	1,43	3,94	3,55
50 / 40 / 60	ETo1369 270mm	50	40	60	30	144	1,96	5,40	4,86
60 / 25 / 60	ETo1369 270mm	60	25	60	20	140	2,04	5,60	5,04
60 / 50 / 65	ETo1369 320mm	60	50	65	40	100	2,82	7,76	6,98
80 / 50 / 80	ETo1369 320mm	80	50	75	40	56	4,69	12,91	11,62
80 / 80 / 105	ETo1369 440mm	80	80	105	60	42	6,29	17,30	15,57
100 / 80 / 110	ETo1369 440mm	100	80	110	60	36	7,21	19,84	17,86
100 / 100 / 130	Nous consulter	100	100	130	80	30	9,09	25,00	22,50
120 / 120 / 150		120	120	150	110	20	14,01	38,54	34,69
120 / 95 / 130		120	95	130	75	25	11,41	31,37	28,23
150 / 120 / 160		150	120	160	100	16	16,32	44,87	40,38
160 / 100 / 150		160	100	150	80	12	18,51	50,90	45,81
200 / 92 / 30	Nous consulter	200	92	30	15	60	6,76	18,59	16,73
200 / 120 / 180		200	120	180	100	12	23,58	64,84	58,36

Profils Oméga d'angle "congé"

Existent en 20 x 20 mm ou 30 x 30 mm, longueur 1375 mm.



Prix par quantité nous consulter.

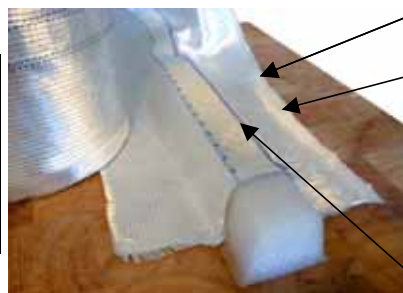
La liste ci-dessus correspond aux profils les plus employés dans le domaine des matériaux composites.

N'hésitez pas à contacter nos services techniques pour des dimensions adaptées à vos besoins.

La matière de ces profilés (polyéthylène extrudé) est compatible avec les résines époxy et polyester.

Tissu triaxial spécial OMEGA système

Largeur totale (mm)	Largeur de l'UD (mm)	Poids / ml (g)	Prix HT / Kg €
220	20	196	8,78
270	30	244	
320	35	289	
440	65	406	



E To - 1369 Oméga

420 g / m² à -45°

420 g / m² à +45°

567 g / m² à 0°

ETHAFOAM E220

Mousse blanche souple de polyéthylène extrudé 35 Kg / m³

Volume en litres

Plaques (dimensions en cm: L x l x h)		Prix HT unitaire €
275 x 60 x 3	49.5	28,76
275 x 60 x 5	82.5	47,88
275 x 60 x 6	99	55,51
275 x 60 x 8	132.0	74,03
275 x 60 x 10	165.0	92,52

Autres dimensions et densités possibles, nous consulter

ANTI DERAPANT DECK LINE

Le **Deck Line** est un système polyuréthane bi-composant, destiné à la réalisation de revêtements souples et antidérapants, pour les ponts de bateaux ou toutes surfaces antidérapantes.

Performances

- Antidérapant
- Excellente tenue au vieillissement en extérieur
- Très bonne résistance à l'abrasion et aux chocs
- Facilité d'application
- Résiste aux atmosphères marines
- Applicable sur tout support au rouleau ou au pistolet



Deck Line : Antidérapant souple " Plaisance "

Version pour navires de plaisance

Kit	Surface à traiter	Résine SR 910		Empatage EMP 914		Prix indicatif		Prix HT du kit €
		Qté Kg	Prix €HT	Qté Kg	Prix €HT	au m ² en 2 couches	au m ² en 3 couches	
A	2 à 3 m²	1 x 0,9	35,08	1 x 0,9	27,48	20,85	31,28	62,56
B	12 à 18 m²	1 x 5	154,14	1 x 5	123,87	15,45	23,17	278,01
C	60 à 90 m²	1 x 25	649,38	1 x 25	558,39	13,42	20,13	1 207,77

Deck Line : Antidérapant souple version " Pro "

Version pour usages intensifs : espaces piétons, barges, navires de pêche, ...

Kit	Surface à traiter	Résine SR 910		Empatage EMP 914		Gravillons 0.5 / 1.5		Prix indic. au m ² €HT	Prix HT du kit €
		Qté Kg	Prix €HT	Qté Kg	Prix €HT	Qté Kg	Prix €HT		
A	1,4 m²	1 x 0,9	35,08	1 x 0,9	27,48	1 x 0,6	8,08	50,46	70,64
B	9 m²	1 x 5	154,14	1 x 5	123,87	2 x 2,5	67,84	38,43	345,85
C	40 m²	1 x 25	649,38	1 x 25	558,39	1 x 25	266,76	36,86	1 474,53

Gravillons : Couleur GRIS Standard.

Diluant / solvant de nettoyage: Diluant PU N°6

Couleurs disponibles : EMP 914 Blanc Cassé T20, EMP 914 Gris Perle T11, EMP 914 Gris Standard T12, EMP 914 Greige T21, EMP 914 Sable T23.

Autres couleurs : Nous consulter

Outillages d'application

Pistolet DL 30

Pistolet à gravité pour Deck Line, apprêt et finition "haute qualité"
Godet 600 ml, buse 3,0.



Prix HT

117,00

Rouleau à crépir fin

Manchon diam. 75 mm longueur 175 mm
Monture pour manchon diam 75 mm



unité **4,86**

unité **2,28**

Manchon diam. 35 mm longueur 115 mm
Monture pour manchon diam 35 mm

unité **1,80**

unité **1,36**

Diluant / Solvant de nettoyage pour Deck Line

€

Diluant PU N°6	30 L / 24.1 Kg	114,66
Densité= 805 g/l	10 L / 8.05 Kg	47,10
	3 L / 2.41 Kg	18,57
	1 L / 0.81 Kg	8,94

Revêtement souple

Slatex

Elastomère de polyuréthane bi-composants, auto-lissant et auto-débullant.

Sa résistance exceptionnelle aux charges mécaniques lui permet d'être utilisé seul en tant que revêtement "confort".

Faible viscosité, excellente résistance chimique aux hydrocarbures, milieux aqueux et bonne résistance à l'abrasion et au poinçonnement.

Utilisation :

- Revêtement sol
- Plan de travail
- Revêtement de polystyrène
- Maquette
- Gros volumes publicitaires, modèles, ,,,

Qté (Kg)	Résine Part A		Durcisseur Part B		Prix HT du kit €
	Qté Kg	Prix € HT	Qté Kg	Prix € HT	
25,00	1 x 20	218,78	1 x 5	52,14	270,92

Coloris standard : GRIS

Charges

	Poids en Kg	En emballage de ... litre(s)	Prix HT €
Whitacell	0,02	1	6,30
Microsphères synthétiques creuses pour enduits, coulées ultra légères	0,11	5	17,45
Poudre blanche	0,6	30	61,32
	5	160	316,41
Glasscell 10	0,07	1	6,60
Microsphères de verre creuses, basse densité : 100 g / litre	0,43	5	20,55
Poudre blanche	2,2	30	69,00
Glasscell 25	0,14	1	7,65
Microsphères de verre creuses, performances mécaniques /	0,8	5	25,87
basse densité. 250 g / litre. Poudre blanche	4,1	30	79,15
	40	250	474,06
Microballons phénoliques	0,12	1	14,85
Microsphères phénoliques creuses, basse densité / ponçabilité	0,7	5	51,85
Poudre rouille	3,6	30	188,38
	13,6	200	465,76
Fillite	0,46	1	5,20
Microsphères de silico-aluminate creuses pour enduits et coulées avec	2,5	5	13,65
performances mécaniques	13	30	41,10
Poudre marron-grise	20	50	35,77
Silicell	0,05	1	4,40
Silice colloïdale, agent de thixotropie (anti-coulures)	0,3	5	14,95
Ne convient pas pour les systèmes polyuréthannes.	1,7	30	38,98
Poudre blanche	10	150	104,93
Silicell H2	0,05	1	5,60
Silice colloïdale hydrophobe, agent de thixotropie (anti-coulures)	0,28	5	16,45
Convient pour les systèmes polyuréthannes.	1,5	30	53,52
Poudre blanche	10	150	217,60
Treecell	0,15	1	4,25
Micro-fibres de cellulose pour le collage du bois	0,9	5	13,42
Poudre pelucheuse blanche	4,9	30	31,52
	20	110	66,73
Mix' Fill 10	0,12	1	7,30
Charge formulée pour enduit allégé / finition et faibles épaisseurs.	0,42	5	17,38
Poudre grise	4	30	78,18
	24	220	416,20
Mix' Fill 30	0,34	1	7,80
Charge formulée pour enduit allégé / ébauche et fortes épaisseurs.	1,25	5	19,41
Poudre beige	6	30	47,70
	12,5	env. 40	84,68
	50	220	315,14
Wood Fill 250	0,28	1	7,60
Charge formulée polyvalente pour joints congés haute densité	1,6	5	22,31
et collage du bois. Couleur bois	9	30	81,82
Wood Fill 130	0,18	1	7,15
Charge formulée pour joints congés basse densité	1	5	21,28
Poudre blanche	6	30	80,88
Poudre "acajou"	25 g		1,60
Colorant pour joints congés	500 g		5,64

Charges

	Poids en Kg	En emballage de ... litre(s)	Prix HT €
Fill' Tool 400	1	1	26,55
Charge formulée anti-abrasion pour gel-coat outillage, poudre gris-bleu	5	5	111,65
Fill'Cast 21	5	5	36,40
Charge formulée pour la réalisation d'outillage par coulée	25	30	129,66
Conductivité thermique proche de l'aluminium			
Poudre aluminium	1	1	18,57
Granulométrie inférieure à 60 microns	5	5	78,82
Grenaille aluminium	1	1	16,56
Granulométrie 200-1000 microns	5	5	59,75
	25	30	228,18
Poudre de plomb micronisée	25	5	267,05
Réalisation de coulée, enduits de fortes densités >5, équilibrage.			
Poudre de graphite	0,33	1	6,33
Anticorrosion / friction	2	5	29,88

Proportions des charges dans la résine

Référence	Densité apparente	Qté min - max 100g ou 100ml R+D En poids (g)	En vol. (ml)	Densité à qté charges max. (g/l)
Whitecell	36	2 - 7	120 - 190	370
Glasscell 10				
Phénoliques	104	7 - 35	60 - 320	500
Glasscell 25	140	5 - 25	30 - 200	600
Fillite	350	30 - 110	85 - 320	730
Mix Fill 30	310	40 - 100	130 - 320	600
Mix Fill 10	100	24 - 30	240 - 300	660
Wood Fill 250	250	20 - 80	80 - 320	1 080
Wood Fill 130	130	20 - 50	150 - 380	770
Treecell	80	5 - 17	40 - 210	1 150
Silicell	50	3 - 9	60 - 180	1 170
Fill' tool	930	80 - 200	90 - 210	1 800
Fill' tool Alu		60 - 180		1 630
Poudre de graphite	415	20 - 70	50 - 170	1 360
Grenaille alu 200-1000	1160	100 - 250	90 - 220	1 720

Taux de charge mini-maxi incorporable dans un système de résine ayant une viscosité de 800 Cps à 20°C.



Outillage et accessoires

			Prix HT
	Unité		€
Gobelets gradués 350 ml	les 10		4,40
Robinet Flo-King (marron 2 inch) pour fût de 200 L	la pièce		19,06
Robinet (blanc 3/4 inch) pour jerrican de 30 L et fût de 200 L	la pièce		1,08
Mini-pompes doseuses volumétriques*	la paire		21,82
Rapport : 1/1 , 2/1 , 3/1			
Bâtonnets en bois pour mélange (150 mm)	la boîte de 100		3,36
Ciseaux pour découpe Verre, Carbone, Aramide			
Petit modèle 8'	la pièce		84,04
Grand modèle 10'	la pièce		100,94
Pinceaux 30 mm	les 10		8,70
Pinceaux 50 mm	les 10		14,40
Monture-étrier pour rouleaux pattes de lapins clip (sans rouleaux)	Unité		1,36
Rouleaux, poils longs ou courts (à préciser), pour pattes de lapin clip (sans monture)	les 10		10,80
Rouleau débulleur aluminium manche bois Diam 15 x Largeur 75 mm	Unité		14,76
Rouleau débulleur aluminium manche bois Diam 15 x Largeur 140 mm	Unité		24,09
Rouleau à crépir fin + manche pour application du Deck Line			
Manchon diam. 75 mm longueur 175 mm	Unité		4,86
Monture pour manchon diam 75 mm	Unité		2,28
Manchon diam. 35 mm longueur 115 mm	Unité		1,80
Monture pour manchon diam 35 mm	Unité		1,36
Papier essuie-tout blanc 2 plis 350 ml (Ouate)	Unité		8,90

* Mini-pompes doseuses volumétriques utilisables pour les systèmes suivants :

SR 5550 pour kits de 3.9 Kg à 14.5 Kg de mélange

SR 8450 pour kits de 4.35 Kg à 14.7 Kg de mélange

SR 1610 pour kits de 40 à 80 litres d'enduit

Glass One et Surf Clear pour kits de 5 Kg de mélange

3/1 en volume

2/1 en volume

2/1 en volume

2/1 en volume

Balances OHAUS

Balances électroniques OHAUS de précision.

Balance OHAUS CS2000	Portée 2 Kg, précision 1 g.	Unité	63,29
Balance économique pour toute les pesées de routine (construction amateur, bricolage, ...)			
Fonctionnement sur piles (incluses) ou secteur (adaptateur en option).			
Options :			
Couvercle Inox	Pour plateau de pesée	Unité	20,14
Adaptateur secteur		Unité	36,44
Balance OHAUS SCOUT2 6000	Portée 6 Kg, précision 1 g.	Unité	263,71
Balance pour pesées d'atelier,			
Fonctionnement sur piles (non fournies) ou secteur (adaptateur inclus).			



Protection et sécurité

Crème de protection pour les mains	1 Kg		14,54
Proclean (savon spécial époxy)	1 Kg		11,28
Gants nitrile poudrés, taille 9,5	Boite de 100		12,18
Gants latex jetables, taille 9/10	Boite de 100		5,76
Manchettes polyéthylène blanc, taille unique	Boite de 100		4,41
Combinaison de stratification TYVEK	A l'unité		5,36
Taille XL	Par carton de 25 pièces		93,80



Solvant pour époxy, polyuréthane et polyester.

Méthyl éthyl cétone (MEK)	30 l / 24.1 kg	107,02
Densité= 805 g/l	10 l / 8.05 kg	43,96
	3 l / 2.41 kg	17,33
	1 l / 0.81 kg	8,34

Accessoires pour réalisation de Kite et Surfs

Chants ABS	Pièce	4,77
Chants ABS naturel bleu 4 x 8 x 1 600 mm		
Inserts Inox	Par 10	8,95
Inserts diamètre 6 mm profondeur 8 mm Inox A2		



Panneaux Balsa bois de bout
Résiste en continu à 150°C
Excellentes propriétés mécaniques.

Epaisseur (inch)				SB 100 CK		SB 100	
				151 Kg / m ³			
				Tolérance +/- 32 Kg / m3			
				Prix HT au détail			
m ² / carton		panneaux / carton		Plaque (€)	m ² (€)	Plaque (€)	m ² (€)
1/8	3,2	70,70	95			14,76	19,83
3/16	4,8	49,12	66	14,46	19,43	11,42	15,35
1/4	6,4	37,95	51	16,12	21,66	13,10	17,60
3/8	9,5	24,56	33	18,76	25,21	15,72	21,12
7/16	11,1	21,58	29	20,28	27,25	17,24	23,17
1/2	12,7	18,61	25	21,84	29,35	18,80	25,26
5/8	15,9	14,88	20	25,90	34,80	22,86	30,72
11/16	17,5	13,40	18	27,82	37,38	24,78	33,30
3/4	19,1	12,65	17	30,22	40,61	27,18	36,52
1	25,4	9,67	13	38,02	51,09	34,98	47,00
1 1/4	31,8	7,44	10	48,82	65,60	45,78	61,52
1 1/2	38,1	5,95	8	56,36	75,73	53,32	71,65
1 3/4	44,5	5,21	7	67,06	90,11	64,02	86,03
2	50,8	4,47	6	76,10	102,26	73,06	98,17
2 1/4	57,2	3,72	5			80,92	108,73
2 1/2	63,5	2,98	4			92,00	123,62
2 3/4	69,9	2,98	4			102,94	138,32
3	76,2	2,98	4			113,02	151,87

Dimensions panneaux: 61 (+/- 0,75 mm) x 122 (+/- 3 mm) cm, épaisseur +/- 1,5 mm.
Surface panneaux: 0,744 m²



BALTEK® SB100 CK
Balsa assemblé sur tissu de verre.
Facilité de mise en forme.
Balsa bois de bout.



BALTEK® SB100
Panneaux rigides poncés de Balsa de bout.



BALTEK® SB.100
Panneaux rigides, poncés.



BALTEK® SB.100CK
Panneaux poncés, coupés en damiers sur support tissu



BALTEK® SB.100GPS (Version pour infusion)
Panneaux poncés. Perforation (diamètre 2mm, 50 mm distance) et rainures (0.7 mm largeur, 2.5 mm profondeur).

Traitements optionnels possibles des produits balsa

Coût additionnel

AL	Traitement de surface par enduction de résine (AL600) pour réduction de la porosité et amélioration du collage.	6,00	€/m ²
P	Perforation (2mm diamètre 50 mm distance)	4,86	€/m ²
GP	Perforation (2mm diamètre 50 mm distance) et rayure en se croisant 0.7 mm largeur, 2.5 mm profondeur et distance 20 mm sur les deux côtés	12,14	€/m ²
GPS	Perforation (2mm diamètre espacée de 50 mm) et rainures croisées de 0.7 mm largeur, 2.5 mm profondeur	14,14	€/m ²
T	Haute précision de découpe +/- 0,25 mm	5,00	€/m ²

Fillet Strips

Profils de balsa

BALTEK® FILLET STRIPS
Bandes flexibles pour permettre une transition avec des panneaux de sandwich.

Référence		FILLET STRIPS	
Densité		151 kg / m ³	
Longueur		61 cm	
Epaisseurs (pouce)	mm	Prix HT / Carton €	ML / carton
3/8"	9,52	932,68	508
1/2"	12,7	816,10	381
5/8"	15,9	718,42	301
11/16"	17,5	683,00	270
3/4"	19,05	678,78	254
1"	25,4	624,04	190
1 1/4"	31,8	593,58	159
1 1/2"	38,1	554,44	127

Existe en version rigide sur commande





Panneaux rigides Balsa bois de bout
Résiste en continu à 150°C
Excellentes propriétés mécaniques.

Produits spéciaux sur commande

Références				SB 50		SB 150	
Densité				65 à 113 Kg /m ³		210 à 244 Kg /m ³	
Epaisseurs (inch)	(mm)	m ² / carton	panneaux / carton	Prix € à la plaque	Prix € au m ²	Prix € à la plaque	Prix € au m ²
1/8	3,2	70,70	95	23,95	32,18	19,95	26,80
3/16	4,8	49,12	66	18,54	24,91	15,43	20,74
1/4	6,4	37,95	51	21,22	28,51	17,70	23,79
3/8	9,5	24,56	33	25,51	34,28	21,24	28,55
7/16	11,1	21,58	29	27,92	37,52	23,30	31,31
1/2	12,7	18,61	25	30,51	41,00	25,41	34,14
5/8	15,9	14,88	20	37,08	49,83	30,89	41,51
11/16	17,5	13,40	18	40,22	54,04	33,49	45,00
3/4	19,1	12,65	17	44,08	59,23	36,73	49,35
1	25,4	9,67	13	56,73	76,23	47,27	63,52
1 1/4	31,8	7,44	10	74,24	99,76	61,86	83,13
1 1/2	38,1	5,95	8	86,49	116,21	72,05	96,82
1 3/4	44,5	5,21	7	103,81	139,49	86,51	116,25
2	50,8	4,47	6	118,49	159,21	98,73	132,67
2 1/4	57,2	3,72	5	131,22	176,32	109,35	146,94
2 1/2	63,5	2,98	4	149,19	200,47	124,32	167,06
2 3/4	69,9	2,98	4	166,95	224,33	139,11	186,92
3	76,2	2,98	4	183,27	246,26	152,73	205,23

Dimensions panneaux: 61 (+/- 0,75 mm) x 122 (+/- 3 mm) cm, épaisseur +/- 1,5 mm.

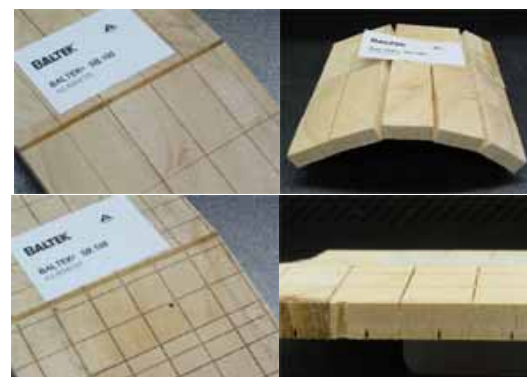
Surface panneaux: 0,744 m²

Traitements optionnels possibles des produits balsa

AL	Traitement de surface par enduction de résine (AL600) pour réduction de la porosité et amélioration du collage.
CK	Contour
P	Perforation (2mm diamètre 50 mm distance)
GP	Perforation (2mm diamètre 50 mm distance) et rayure en se croisant 0.7 mm largeur, 2.5 mm profondeur et distance 20 mm sur les deux côtés
GPS	Perforation (2mm diamètre espacée de 50 mm) et rainures croisées de 0.7 mm largeur, 2.5 mm profondeur
T	Haute précision de découpe +/- 0,25 mm

Coût additionnel

6 €/m²
4 €/ m²
4,86 €/ m²
12,14 €/ m²
12,14 €/ m²
5 €/ m²



BALTEK® ... CK

Panneaux poncés, coupés en
damiers sur support tissu.

BALTEK® SB...GPS (Version pour infusion)

Panneaux poncés. Perforation
(diamètre 2mm, 50 mm
distance) et rainures (0.7 mm
largeur, 2.5 mm profondeur).

Le balsa est aussi disponible sur commande sous la forme de fardeaux de densités, longueurs et sections différentes, pour des applications particulières nous consulter.

C51.60

Mousse polyuréthane formable à froid

KAPEX® C 51.60

Mousse résiliante à cellules fermées

Résiste à 140°C.

Facilement formable

Imputrescible.

Utilisable avec les pré-imprégnés.

Isolant thermique.

Bonne résistance à la fatigue.



Référence	C 51.60			
Densité	60 kg / m ³			
Dimensions	2500 x 1200 mm			
Tolérance	(Larg.+/- 10mm Long .+/- 10mm)			
Surf. des plaques	3 m ²			
Epaisseurs	Plaques / carton	Prix € / m ²	Plaques / carton	Prix par carton complet € / m ²
5 mm ⁽¹⁾	30	8,19 (1)	200	7,99 (1)
10 mm	25	12,64	100	12,23
15 mm ⁽¹⁾	16	17,53 (1)	65	16,88 (1)
20 mm	12	22,49	50	21,66
25 mm ⁽¹⁾	10	28 (1)	40	27,01 (1)

(1) Sur commande spéciale et quantité minimale de 1000 m² par référence

HEREX® C 71 ET

Mousse de PVC rigide à cellules fermées

Résiste à 120°C.

Imputrescible.Auto-extinguible.

Isolant thermique.

HEREX® C 71 ET

Mousse de structure résistant à la température

Référence	HEREX C 71.55 ET			HEREX C 71.75 ET		
Densité	55 Kg/m ³			80 Kg/m ³		
Epaisseur	Prix € / m ²			Prix € / m ²		
tolérance ep. (+0,8/-0,2 mm)	Plaques / carton	Dimensions en mm Tolérance Larg.+/- 10mm Long .+/- 10mm		Dimensions en mm Tolérance Larg.+/- 10mm Long .+/- 10mm		
3 mm	50	1200 x 1120	10,64	2150 x 1000 mm	16,08	
4 mm	50		12,78		64,94	
5 mm	50		14,90		22,47	
8 mm	30		21,28		32,03	
10 mm	25		25,56		38,08	
12 mm	20	2400 x 1120	29,33		42,90	
15 mm	16		35,41		52,84	
20 mm	12		45,99		68,25	
25 mm	10		56,77		85,40	
30 mm	8		66,51		101,25	
40 mm	6		85,38		129,13	
50 mm	5		105,60		160,87	
60 mm	4		127,09		190,67	
70 mm	3		150,41		211,93	
Bloc ⁽¹⁾ 75 mm	3				211,93	
Bloc ⁽¹⁾ 78 mm	3		150,29			

(1) Tolérance d'épaisseur sur les blocs +/- 2 mm

AIREX® R 63

PVC Linéaire

AIREX® Sandwich Technology



Mousse de PVC linéaire à cellules fermées.
Tolérante à la rupture, adaptée au thermoformage.
Recommandée pour structures supportant
des contraintes dynamiques, fatigue et chocs.

Références	R 63.50 *			R 63.80						R 63.140 *		
Densité	50 Kg /m ³			90 Kg /m ³						140 Kg /m ³		
	Standard			Standard			Contoured			Standard		
Epaisseurs en mm tolérance (+/- 0,5 mm)	Plaques /carton	Dimensions en mm Tolérance Larg. +/- 10mm Long +/- 10mm	Prix €/ m ²	Plaques /carton	Dimensions en mm Tolérance Larg. +/- 10mm Long +/- 10mm	Prix €/ m ²	Plaques /carton	Dimensions en mm Tolérance Larg. +/- 5mm Long +/- 5mm	Prix €/ m ²	Plaques /carton	Dimensions en mm Tolérance Larg. +/- 10mm Long +/- 10mm	Prix €/ m ²
3 ⁽¹⁾				30		31,09						
5	25	2900 x 1300	89,00	30		28,70						
8	25		27,07	25		37,75						
10	25		33,62	24		43,06	40					
12	20		38,28	20		48,67	33	1200 x 520	53,74	15	2400 x 1050	97,57
15	17		41,90	16	2700 x 1200	57,27	26		63,84	12		110,92
20	13	3000 x 1350	52,76	12		72,74	20		80,65	8		137,37
25	10		61,37	10		91,84	16		101,06	6		227,04
30	8		73,09	8		113,60				5		248,46
35	7		82,85									
40	6	3100 x 1400	92,21	6		154,26				5		282,66
50	5		121,59	5		185,51						

(1) : Tolérance d'épaisseur pour le 3 mm + 0,8 / -0,2 mm

* R 63.50 et R 63.140 : Uniquement disponible sur commande

Perforations : Supplément 2,90 € HT / m² (diamètre 3 mm espacée de 5 cm)

Les référence suivantes sont obtenues par collage et ne sont pas thermoformables, tolérance sur l'épaisseur +/- 1 mm :

- R 63.80 en 40 et 50 mm
- R 63.140 en 25, 30 et 40 mm

Tolérance d'épaisseur plus serrée

- + 0,2 / -0,4 mm prix version standard ou contoured + 1,3 €/m²
- + 0,1 / -0,2 mm prix version standard ou contoured + 2,6 €/m²



AIREX® C 70

PVC Réticulé

AIREX Sandwich Technology



Mousse de PVC rigide à cellules fermées, rigide.
Reprise en eau négligeable.
Excellente isolation thermique

Références Couleur Densité (Kg / m³)			C 70.40 Bleu 40		C 70.48 Vert Clair 48		C 70.55 Jaune 55		C 70.75 Vert 75		C 70.90 Rouge-Brun 90		C 70.130 Bleu Pétrole 130		C 70.200 Beige 200		C 70.250 Vert 250	
Dim.(mm) des plaques pour ép. jusqu'à 8mm Tolérance sur larg. et long. Surface			1425 x 1330 +/- 10 mm 1,895 m²		1365 x 1270 +/- 10 mm 1,74 m²		1225 x 1150 +/- 10 mm 1.41 m²		1500x1080 ou 2180x1020 +/- 10 mm 1,62 ou 2,22 m²		2050 x 950 +/- 10 mm 1,948 m²		1900 x 850 +/- 10 mm 1,615 m²		1600 x 750 +/- 10 mm 1,200 m²		1500 x 700 +/- 10 mm 1,050 m²	
Dim. (mm)des plaques pour ép. de plus de 8mm Tolérance sur larg. et long. Surface			2850 x 1330 +/- 10 mm 3,791 m²		2730 x 1270 +/- 10 mm 3,47 m²		2450 x 1150 +/- 10 mm 2.82 m²		1500x1080 ou 2180x1020 +/- 10 mm 1,62 ou 2,22 m²		2050 x 950 +/- 10 mm 1,948 m²		1900 x 850 +/- 10 mm 1,615 m²		1600 x 750 +/- 10 mm 1,200 m²		1500 x 700 +/- 10 mm 1,050 m²	
Dimensions (mm) des plaques damier Tolérance sur larg. et long. Surface			1200 x 690 +/- 5 mm 0,828 m²		1200 x 660 +/- 5 mm 0,792 m²		1140 x 600 +/- 5 mm 0,684 m²		1080x510 ou 1080x480 +/- 5 mm 0,55 ou 0,52 m²		930 x 510 +/- 5 mm 0,474 m²							
Epaisseurs tolérance (+0,8/-0,2 mm)	Nombre de plaques par carton		Prix Ht / m²		Prix Ht / m²		Prix Ht / m²		Prix Ht / m²		Prix Ht / m²		Prix Ht / m²		Prix Ht / m²		Prix Ht / m²	
	Standard	Damier	Standard €	Damier €	Standard €	Damier €	Standard €	Damier €	Standard €	Damier €	Standard €	Damier €	Standard €		Standard €		Standard €	
3 mm	50								12,82		15,90							
4 mm	50								15,30		19,04							
5 mm	50	120	9,95	21,38	10,90	20,76	12,99	24,79	17,84	29,96	22,15	37,49	33,88		62,10		86,15	
6 mm	40												39,28		70,57		97,28	
8 mm	30	75	13,93	23,83	15,26	24,30	18,58	28,65	25,42	34,81	33,98	44,72	52,84		88,10		119,52	
10 mm	25	60	16,16	26,22	18,44	26,76	22,38	32,00	29,06	39,64	39,81	50,64	63,94		104,38		141,94	
12 mm	20	50	18,74	28,89	21,46	30,03	25,70	35,56	34,07	47,08	46,23	57,02	77,40		121,32		165,05	
15 mm	16	40	23,55	33,36	26,13	34,99	31,00	40,88	41,96	51,27	56,71	66,60	99,04		146,70		200,50	
20 mm	12	30	29,86	40,00	33,46	42,84	40,26	49,76	54,16	62,88	74,35	88,72	121,31		189,00		254,29	
25 mm	10	24	36,61	47,80	40,58	51,67	49,69	60,03	67,78	78,65	88,21	110,04	144,15		231,38		311,16	
30 mm	8	20	43,77	54,43	48,45		58,23		80,36		105,19		171,27		273,77		365,05	
40 mm	6		57,09		63,60		75,45		103,51		134,88		223,54		358,58		472,55	
50 mm	5		69,81		77,82		93,34		128,93		168,23		243,72					
60 mm	4		85,21		95,41		111,27		153,09		200,58							
70 mm	3		106,33		111,06		131,65		169,88									
80 mm	3		111,51															
BLOCS			84 mm		80 mm		78 mm		72 mm		68 mm		58 mm		48 mm		47 mm	
tolérance	3		111,51		111,06		131,65		170,15		200,79							
(+/-2 mm)	4												243,72					
	5														358,58		472,55	

Damier = Plaque découpée en carrés de 30 x 30 mm, collés sur trame de verre, existe aussi en mini damier 15 x 15 mm (prix version damier standard + 13%)

Pour les autres épaisseurs et dimensions nous consulter.

Tolérance d'épaisseur plus serrée + 0,2 / -0,4 mm prix version standard ou damier + 4 €/m²
+ 0,1 / -0,2 mm prix version standard ou damier + 8 €/m²



MICROPERF / INFUSION / VIDE

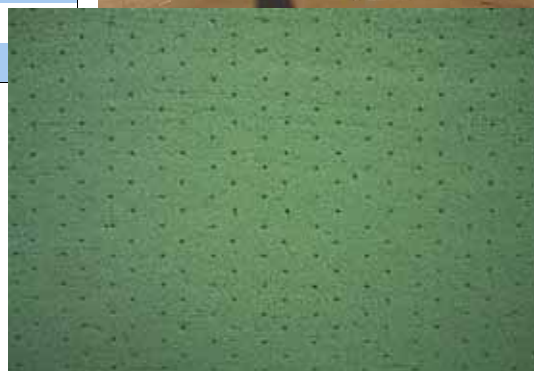
Mousse micro perforée haute performance

MICROPERF / INFUSION / VIDE

Mousse de PVC réticulé micro perforée,
haute performance d'infusion,
facilite la mise sous vide,
améliore le dégazage à chaud et à froid,
réduit le marquage, améliore les caractéristiques de
délaminage, augmente les valeurs du sandwich.



Référence	C 70.75 Micro perforé
Densité	75 kg / m³
	Version STANDARD
	Prix
Epaisseurs	€/ m ²
10 mm	33,12
15 mm	44,86
20 mm	57,06



Autres épaisseurs et autres densités, nous consulter.

Diamètre aiguilles : 10/10

Perforation possible sur tous les matériaux de la gamme **AIREX**.

AIREX® T 90

Easy processing structural foam

AIREX® Sandwich Technology



Mousse thermoplastique à cellules fermées.

Références	T 90.100			T 90.150			T 90.240			T 90.320			T 90.400		
Densité	100 Kg /m ³			150 Kg /m ³			240 Kg /m ³			320 Kg /m ³			400 Kg /m ³		
	Standard			Standard			Standard			Standard			Standard		
Epaisseurs en mm (+/- 0,5 mm)	Plaques /carton	Dim. en mm	Prix €/ m ² à la plaque	Plaques /carton	Dim. en mm	Prix €/ m ² à la plaque	Plaques /carton	Dim. en mm	Prix €/ m ² à la plaque	Plaques /carton	Dim. en mm	Prix €/ m ² à la plaque	Plaques /carton	Dim. en mm	Prix €/ m ² à la plaque
5	100	1220 x 585	11,35	72	1220 x 585	16,41	40	1220 x 610	24,65	36	1220 x 610	31,22	32	1220 x 610	36,46
8	64		16,28	44		23,22	24		37,78	24		47,84	20		57,41
10	48		19,58	36		27,77	20		46,51	20		58,95	16		71,35
12	42		22,56	28		32,08	16		56,73	16		71,86	12		87,00
15	32		27,10	24		38,51	12		72,05	12		91,27	8		110,49
20	24		35,21	16		49,75	12		88,27	8		111,78	8		135,32
25	20		43,49	12		62,27	8		104,86	8		132,84	4		160,81
30	16		50,93	8		73,78	8		124,59	4		157,84	4		191,08
40	32		66,03	32		95,08	32		162,65	32		206,03	32		249,38
50	24		81,63	24		118,43	24		183,84	24		232,86	24		281,86
100	12		163,30	12		236,86	12		376,57	12		463,32	12		569,16

Tolérances : Largeur +/- 10 mm
Longueur +/- 10 mm
Epaisseur +/- 0,5 mm



www.sicommin.com

CONTACT



Un stock permanent dans nos dépôts assure à notre clientèle
un service rapide et performant sans limite géographique.

SICOMIN Siège social

B.P. 23 - RN 568
13 161 CHÂTEAUNEUF
LES MARTIGUES cedex
Tel : + 33 (0)4 42 42 30 20
Fax : + 33 (0)4 42 81 29 29
sicommin.sud@sicommin.com
www.sicommin.com

SICOMIN Ouest

Z.A. Le Kerganet
29 720 PLONÉOUR LANVERN
Tel : + 33 (0)2 98 87 30 93
Fax : + 33 (0)2 98 87 33 00
sicommin.ouest@sicommin.com

SICOMIN Ile de France

40 Av des Châtaigniers
ZA Les Châtaigniers
95 150 TAVERNY
Tel : + 33 (0)1 34 18 38 88
Fax : + 33 (0)1 34 18 38 80
sicommin.idf@sicommin.com

SICOMIN Centre-Est/Suisse

Le Cléart
01140 ILLIAT
Tel : + 33 (0)4 74 24 05 90
Fax : + 33 (0)4 74 24 00 98
sicommin.centre@sicommin.com

SICOMIN Paint Systems

296 Av de la Tramontane
Zone Athéla IV
13 705 LA CIOTAT Cedex
Tel : + 33 (0)4 42 98 14 50
Fax : + 33 (0)4 42 98 14 51
paint@sicommin.com

DISTRIBUTEURS

AFRICA WESTERN

ALM INTERNATIONAL SA
3 bis Quai aux fleurs
75004 PARIS
Tel : + 33 (0)1 44 32 16 16
Fax : + 33 (0)1 55 42 66 88
E-mail : plotin@alm-inter.com
Internet : www.alm-inter.com

BELGIUM

FINRES GROUP
Rue J.Van Hovestraat,35
B-1950 KRAAINEM
Tel : + 32 (0)2 720 23 56
Fax : + 32 (0)2 720 16 00
E-mail : info@vulga.be
Internet : www.vulga.be

FINLAND

KG Enterprise Oy
PL 2, Vaiskinkuja 2
04500 KELLOKOSKI
Tel : + 358 92 82 660
Fax : + 358 92 82 616
E-mail : kenneth.gauffin@kolumbus.fi
Internet : www.kgenterprise.fi

ITALY NORTHERN

G. ANGELONI s.r.l.
Via A. Tommaso 72/A5
30020 QUARTO D'ALTINO (VE)
Tel : + 39 04 22 78 05 80
Fax : + 39 04 22 78 27 82
E-mail : info@g-angeloni.com
Internet : www.g-angeloni.com

PORTUGAL

REBELCO, Lda
Rua Gil Vicente 69
2775-198 PAREDE
Tel : + 351 21 456 36 35
Fax : + 351 21 456 63 38
E-mail : rebelco@mail.com

TUNISIE

CIREX
30 rue ali ben guedahen
1001 TUNIS
Tél : + 216 71 34 02 24
Fax : + 216 71 33 46 34
E-mail : cirex@qnet.tn

AFRICA SOUTHERN

AERONTEC cc
PO Box 693
HOWARD PLACE 7450
SOUTH AFRICA
Cell : + 27 82 45 83 379
Tel/Fax : + 27 21 67 12 114
E-mail : blyth@cinet.co.za

CARIBBEANS

MULTICAP CARAÏBES
B.P. 898 - Quai Ouest
97245 FORT DE FRANCE Cedex
Martinique
Tel : + 33 (0)5 96 71 41 81
Fax : + 33 (0)5 96 71 41 83
E-mail : mcm@multicapcaraibes.com
Internet : www.multicapcaraibes.com

GERMANY/NETHERLANDS

TIME OUT COMPOSITE
Ottostrasse 119
D-53 332 BORNHEIM-SECHTEM
Tel : + 49 (0)22 27 90 810
Fax : + 49 (0)22 27 90 81 29
E-mail : service@timeout.de
Internet : www.timeout.de

ITALY SOUTHERN

RESINTEX s.r.l.
Via le Lame 11
03 100 FROSINONE
Tel : + 39 (0)7 75 89 83 25
Fax : + 39 (0)7 75 83 74 01
E-mail : info.resintex@resintex.it
Internet : www.resintex.it

SPAIN

FONTANALS S.A.
Calle Progreso, 75
Poligono Industrial Almeda
08940 CORNELLA DE LLOBREGAT
Tel : + 34 9 34 74 48 69
Fax : + 34 9 34 74 30 27
E-mail : commercial@fontanals.com

TURKEY

DERYA MARINE
Sarıana MAH
27. sokak NO : 2/3
48 700 MARMARIS-MUGLA
Tel : + 90 252 412 52 25
Fax : + 90 252 413 66 30
E-mail : deryamarine@superonline.com

AUSTRALIA

LAVENDER CE Pty Ltd
10/10 Miltiadis Street
Acacia Ridge
QLD 4110
Tel : + 61 (7)3255 6924
Fax : + 61 (7)3255 6923
E-mail : rsteinbush@lavender-ce.com
Internet : www.lavender-ce.com

CHINA

LINTEX INTERNATIONAL Co
3/F Jian An Zonghe BD
Zhenxing RD
314500 TONGXIANG ZHEJIANG
Tél : (86) 57 38 03 91 77
Fax : (86) 57 38 03 90 77

INDIAN OCEAN

PSI
39, Bd Auguste
Lacaussade - Lot Tamarins
97420 LE PORT
La Réunion
Tel : + 33 (0)2 62 43 53 63
Fax : + 33 (0)2 62 42 36 28
E-mail : psi-sarl@wanadoo.fr
Internet : www.psi-sarl.com

PACIFIC OCEAN

COPRODEX
B.P. 24
Chemin du grand pin vert
13 671 AUBAGNE Cedex
Tel : + 33 (0)4 42 18 56 20
Fax : + 33 (0)4 42 03 61 69
E-mail : info@coproDEX.fr

SUISSE

COMPOSITE SOLUTIONS AG
Freiburgstrasse 251
3018 BERN
Tél : + 41 03 16 88 40 40
Fax : + 41 03 16 88 40 41
E-mail : info@compositesolutions.ch
Internet : www.compositesolutions.ch

UNITED KINGDOM

MATRIX COMPOSITE MATERIAL CO.LTD
Unit 5.5 paintworks
Bath road BRISTOL BS4 3EH
ENGLAND
Tel : + 44 (0) 117 971 5145
Fax : + 44 (0) 117 977 8388
E-mail : info@mcmc-uk.com
Internet : www.mcmc-uk.com

CONDITIONS DE VENTE

Applications : sauf convention contraire écrite de notre part, les offres, marchés ou commandes sont régis sans exception par les conditions de vente ci-dessous qui sont applicables quels que soient les documents émanant de nos clients.

Commandes : les commandes passées par nos clients ne nous engagent que si elles font l'objet d'une acceptation écrite de notre part.

Prix : nos tarifs ne constituent pas une offre. Ils peuvent être modifiés sans préavis. Nos articles sont toujours facturés au tarif en vigueur au moment de la livraison. Nos prix s'entendent hors taxes, départ usine.

Paiements : les clients n'ayant pas un compte ouvert dans nos livres devront régler avant expédition. Pour les clients ayant un compte, les règlements se font à 30 jours net sauf accord contraire écrit de notre part. Toute somme non payée sur échéance entraînera le paiement d'une indemnité de retard de 2% par mois. Cette pénalité ne nécessitera aucune mise en demeure préalable. Le non paiement d'une échéance entraînera l'exigibilité de la totalité du solde restant dû et la suspension des livraisons.

Livraisons : nous livrons en principe sur stock sans engagement de délai. Les expéditions, même franco, voyagent aux risques et périls du destinataire qui doit vérifier les colis à l'arrivée. En cas d'avaries ou de pertes survenues au cours du transport, il incombe au destinataire d'exercer tous recours contre les transporteurs conformément aux articles 105 et 106 du Code du Commerce.

Les réclamations concernant la qualité de la marchandise ou des quantités devront être faites dans les trois jours suivant la livraison.

Nous n'expédions pas d'article pour essai et n'acceptons pas de retour de marchandises sauf dans le cas d'une erreur de notre part ou d'un accord préalable.

Nous ne sommes pas responsables des dégâts et accidents qui peuvent être causés par les produits que nous vendons ou par leur utilisation.

Reprise : Sauf erreur de livraison de notre part, ne seront pas repris : les produits livrés depuis plus de 30 jours, les produits entamés ou découpés, les commandes spécifiques (couleurs, dimensions, ...)

Une décote systématique des produits sera faite et des coûts d'avoir facturés.

Le coût du transport du retour de marchandise restera à la charge du client.

Garantie : la garantie que nous donnons contre les vices de fabrication consiste seulement dans le remplacement des produits reconnus défectueux.

Nous nous réservons le droit d'apporter à nos modèles des modifications de dispositions et de prix sans obligation pour nous d'apporter les mêmes modifications aux produits commandés antérieurement.

Clause de réserve de propriété : SICOMIN se réserve la propriété des marchandises livrées jusqu'à encaissement complet du prix (y compris de ses accessoires).

Toutefois, les risques intervenant après l'expédition sont à la charge de l'acheteur. Celui-ci pourra néanmoins utiliser ces marchandises dans le cadre de l'exploitation normale de son entreprise; cette autorisation lui est retirée de plein droit dès le premier incident de paiement et ce sans mise en demeure préalable.

En conséquence, SICOMIN pourra revendiquer les marchandises qui seraient encore en possession de l'acheteur tant que le paiement n'en aura pas été intégralement effectué même en cas de procédure collective ou de suspension provisoire de poursuite. Toute somme versée en acompte lui reste acquise à titre d'indemnité.

L'acheteur s'engage en outre à prendre toutes les dispositions pour que les marchandises restent individualisées comme étant propriété de SICOMIN.

Droit applicable : en cas de litige, la loi française est applicable et le Tribunal de Commerce d'Aix-en-Provence est seul compétent quels que soient le mode de paiement, les conditions de livraison, même en cas d'appel de garantie ou de pluralité de défendeurs.

Cette réserve n'autorisera pas pour autant le client à annuler sa commande, cette possibilité étant réservée au vendeur.

Les commandes sont acceptées exclusivement aux conditions sus rappelées, en cas de variations apportées par le client, aux stipulations initiales, notre société ne se considère liée que sur nouvel accord formel de sa part.

Toute disposition générale ou particulière figurant sur les documents commerciaux ou comptables du client qui serait contraire aux présentes conditions générales de vente est réputée nulle et non écrite.

Demande de documentation (*)

M, Mme :

Société :

Fonction :

Adresse :

Téléphone :

Fax :

Email :

Activité :

- *Souhaite recevoir une documentation technique sur les produits suivants :*

☐

Résines époxydes

☐

Système bois / époxy

☐

Tissus multiaxiaux

☐

Tissus conventionnels

☐

Matériaux d'âme

☐

Produits pour le vide

☐

Profils Oméga

☐

Anti-dérapant

☐

Peinture :

☐

Autre :

☐

Souhaite recevoir la visite d'un technico-commercial

DEMANDE D'OUVERTURE DE COMPTE

Commercial :
Particulier : ☐ Professionnel : ☐ Association : ☐ Autre :

Raison Sociale :

Numéro de TVA intra-communautaire :
Code APE : Siret :

Adresse
siège :
.....
.....
.....
.....
Tél :
..... Fax : Mobile :
E-Mail : Site internet :

Adresse facturation :
.....
.....
.....
.....

Adresse livraison :
.....
.....
.....
.....

Banque :
Adresse :
.....
.....
.....
.....
Tél : Fax :
Code IBAN :
RIB :

Contacts : (comptabilité fournisseurs, service achat, service technique,...)
Nom : Fonction :
Tél : Fax : E-Mail :

Contacts : (comptabilité fournisseurs, service achat, service technique,...)
Nom : Fonction :
Tél : Fax : E-Mail :